

MOTOPOMPE TRASH

Avantages:

- Performance : motopompe spéciale eaux chargées (double turbines)
- · Motopompe livrée avec crépine et raccord
- Robuste : châssis renforcé
- Niveau sonore: 105 dBA

Cadre d'utilisation :



- Eaux chargées et très chargées
- Pour un usage intensif
- Hauteur de relevage max : 30 m
- Hauteur d'aspiration max : 6 m
- Réservoir d'huile 0,6 l
- Réservoir d'essence 3,6 l
- Débit max : 45 m3



Référence: 980009

TABLEAU TECHNIQUE

3" DNA Cylindrée (cm³) 196 Moteur Essence **Dimensions** 590 x 480 x 440 Puissance (CV) DNR 4.1 Tour/min 3600 Poids (Kg) 39 Raccord 3"

Accessoires conseillés :



5 mètres de tuyau spiralex DN75 pour l'aspiration

Réf. 817387



5 mètres de tuyau spiralex DN75 pour l'aspiration

Réf. 817099



