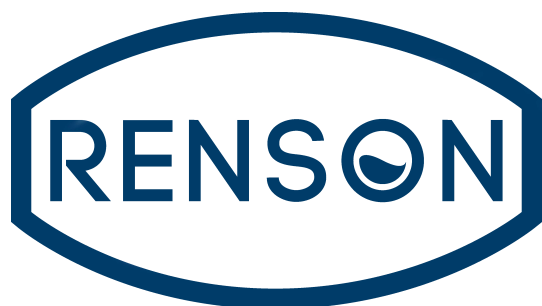


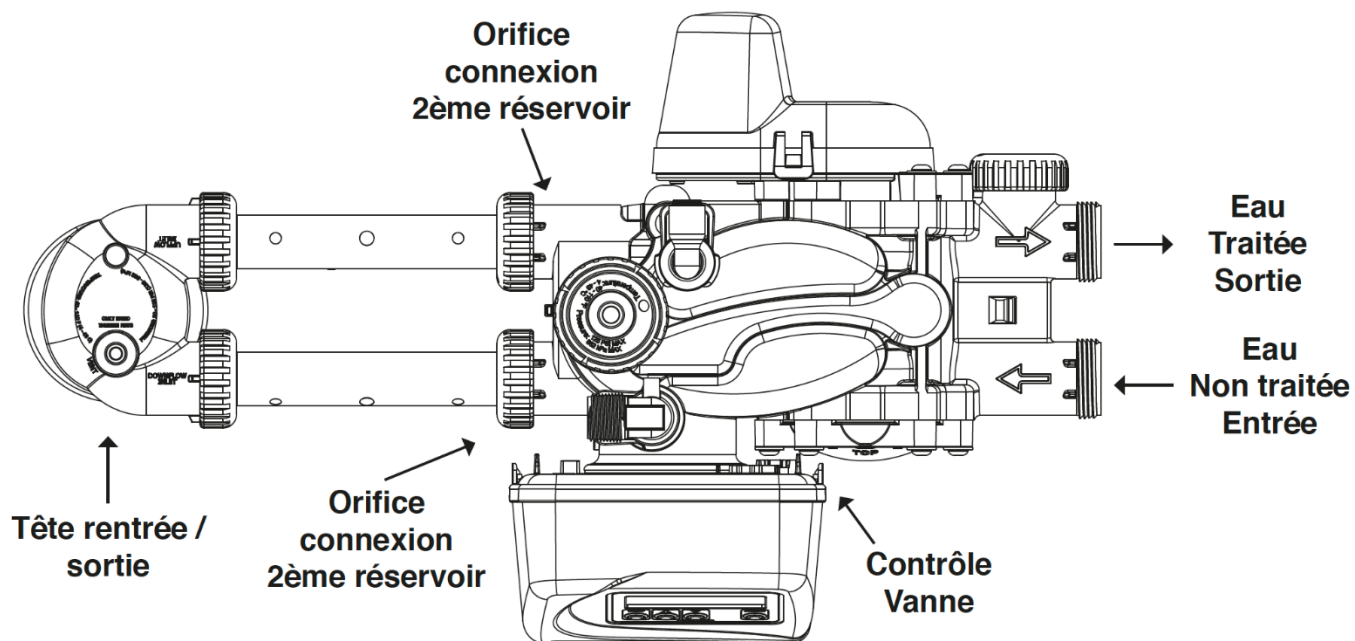


Spécialiste de l'eau
Schémas et manuel d'entretien de la WS1TT
Et mise en service
Station ECOMIX et adoucisseur

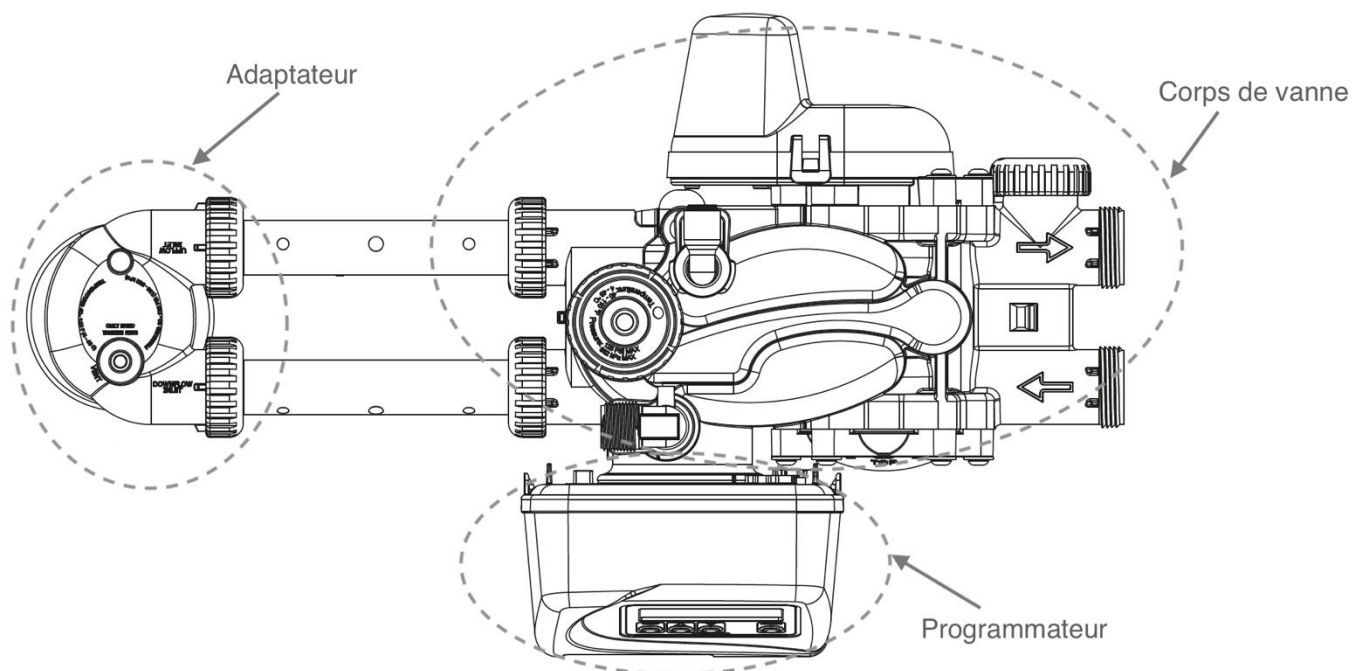


Composition de la WS1TT	3
Les différentes zones de la vanne	3
Transfert double.....	4
Ensemble Mobile : Piston, cage et joints	6
Système de saumurage de injecteur V3010-1H.....	7
Contrôleur de renvoi d'eau.....	8
Conduite de mise à l'égout – 3/4"	9
Raccord d'interconnexion TT V4052-01	10
Tête rentrée / sortie D1400 1191	10
Notice de Programmation Electronique Clack CI	10
1. Niveau Fabricant 1 (CS).....	12
2. Niveau Fabricant 2 (S).....	13
3. Niveau Installateur (I).....	14
4. Niveau Utilisateur (U).....	15
5. Réglage de l'heure du jour.....	15
6. Mode Diagnostic (D).....	16
7. Mode Historique (H).....	17
8. Erreurs de fonctionnement (ERROR).....	18
9. Câblage et raccordements électriques	19

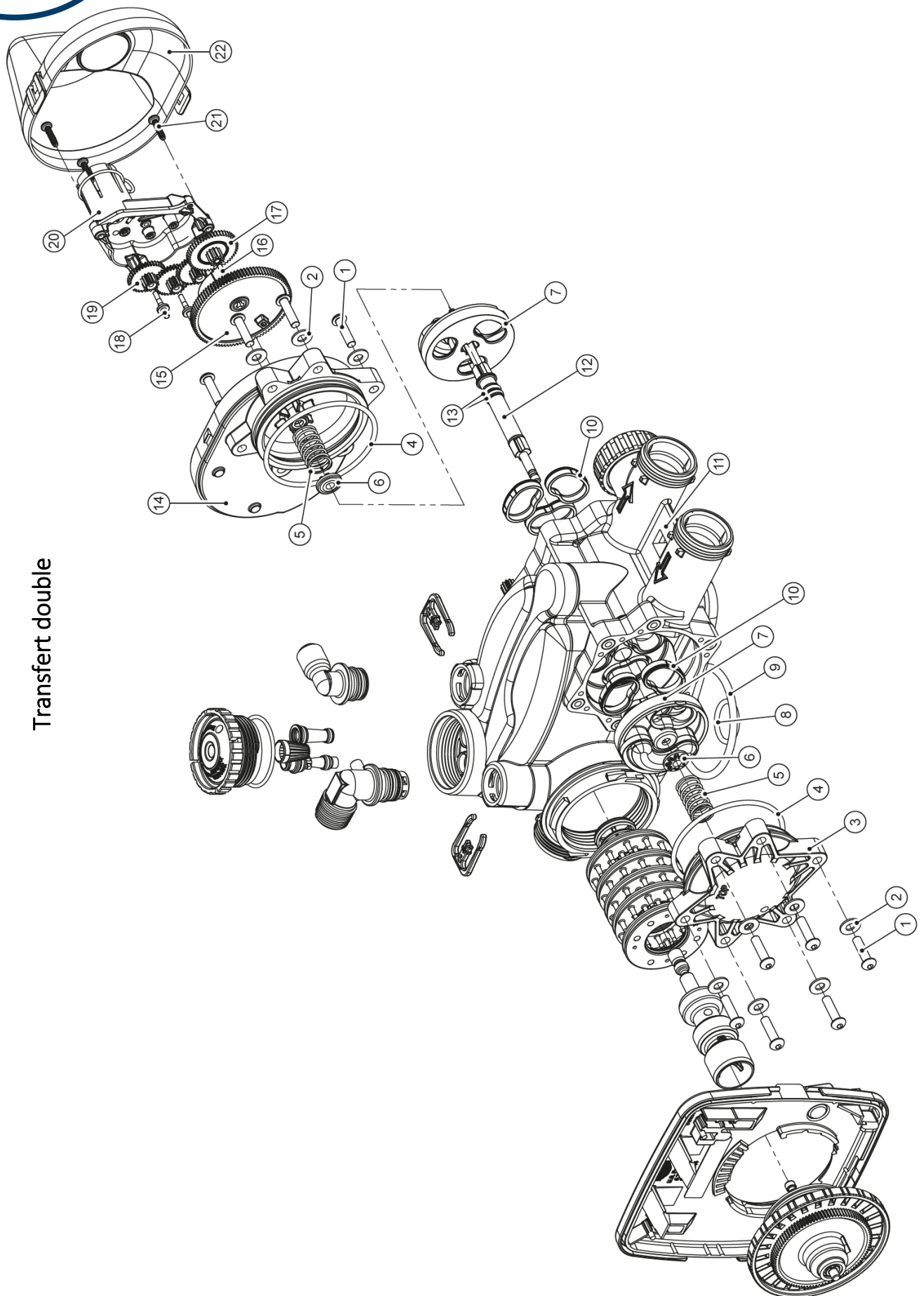
Composition de la WS1TT



Les différentes zones de la vanne

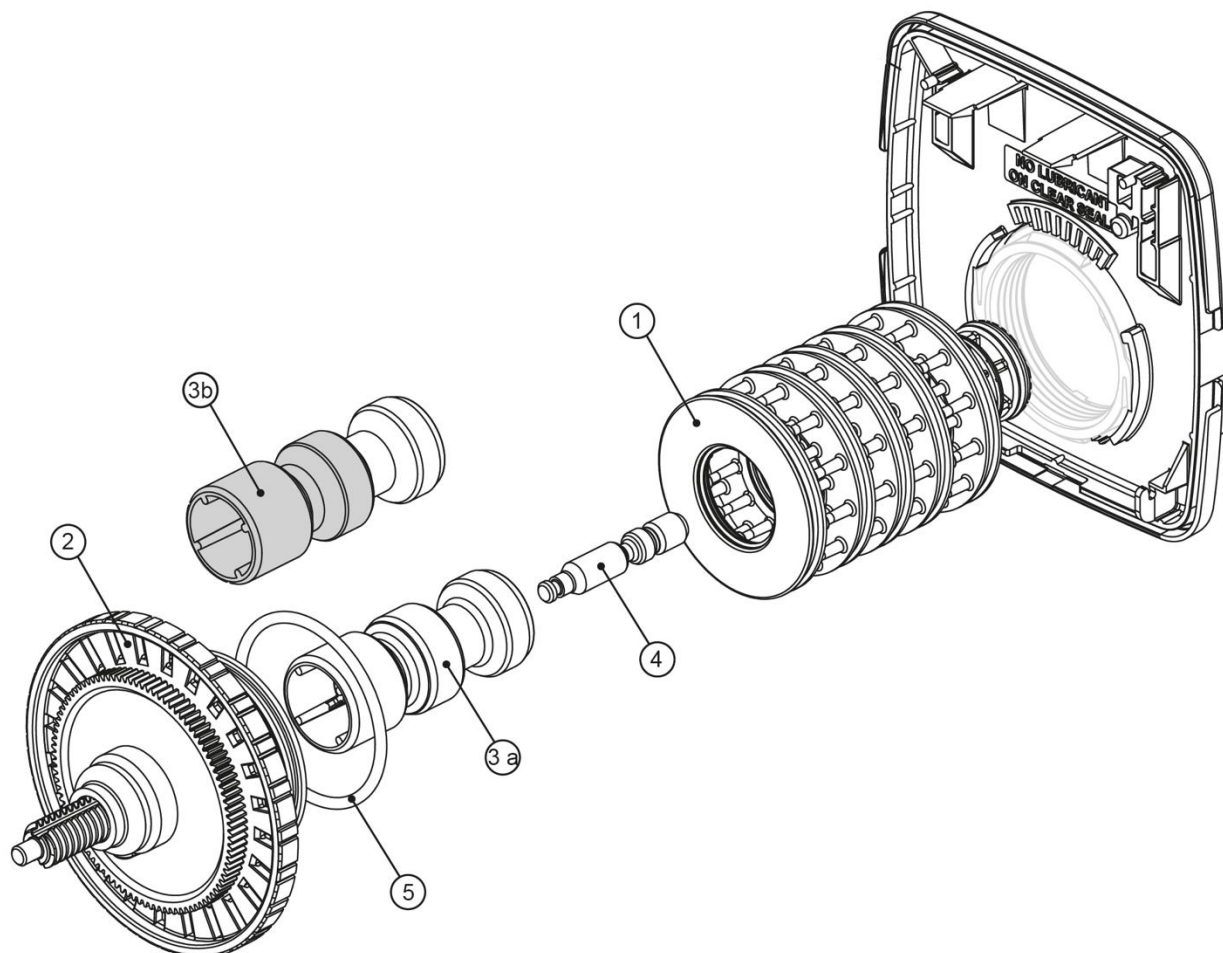


Transfert double



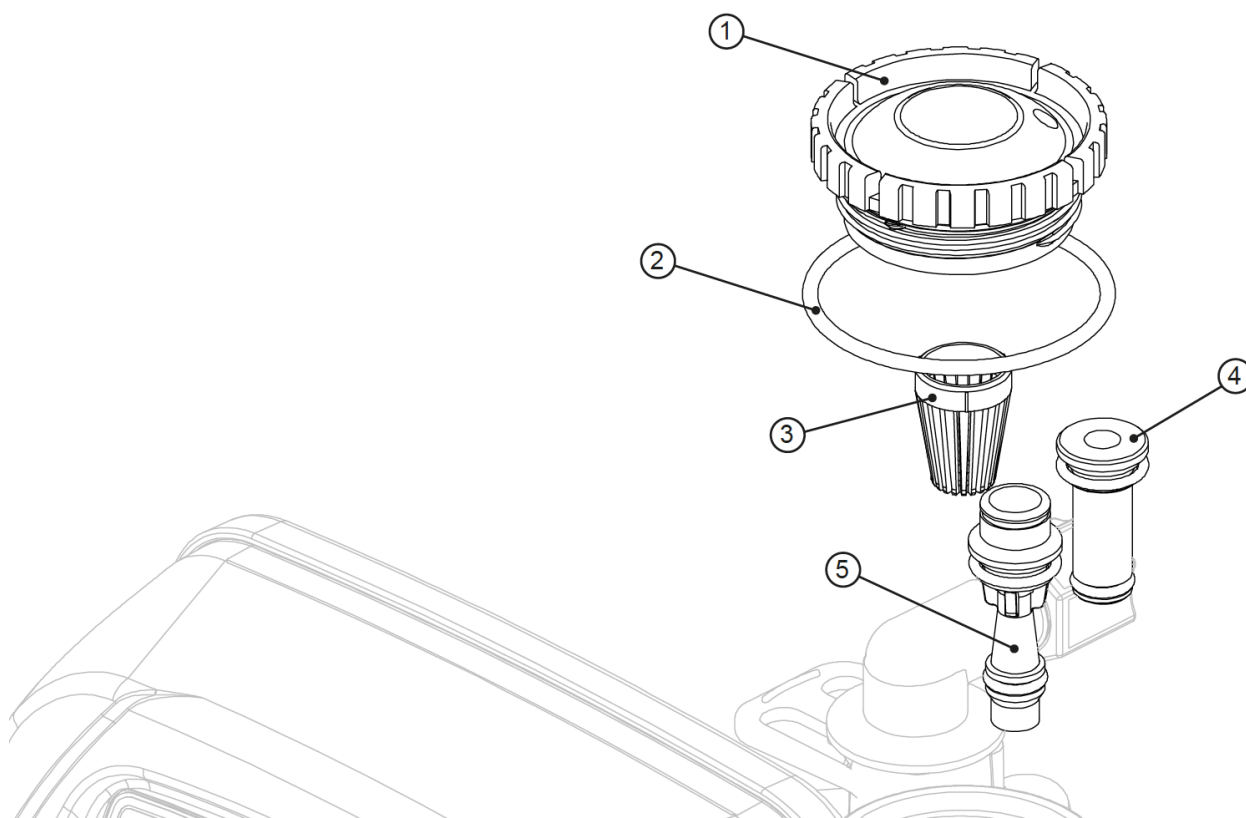
N° du dessin	N° de commande	Description
1	V3470	Vis Inox BHC 1/4-20 X 1
2	V3724	Rondelle Plate Inox 1/4
3	V4005-01	Bouchon de transfert T1
4	V4029	Joint torique 236
5	V4015	Ressort de transfert T1
6	V4014	Support du ressort de transfert T1
7	V4036	Disque rotor T1
8	V3105	Joint torique 215 (tube distributeur)
9	V3180	Joint torique 337
10	V4016	Joint de transfert T1
11	V3031	Corps SFT WTR régénération T1
12	V4023	Arbre commande de tranfert T1
13	V3287	Joint torique 110
14	V4006-01	Bouchon commande de tranfert T1
15	V4011-01	Engrenage commande de tranfert T1
16	V4012	Axe engrenage commande de tranfert T1
17	V4013	Réducteur de tranfert T1
18	V3264	Axe réducteur BY-PASS WS2H
19	V3110-01	Réducteur plat WS1
20	V3262-01	Ensemble couvercle réducteur WS1.5&2ALT/2BY
21	V3592	Vis Inox #8-1 PHPN T-25
22	V4049	Couvercle T1
NON ILLUSTRÉ	V4043	Moteur de tranfert T1
NON ILLUSTRÉ	V3151	Écrou 1 QC WS1
NON ILLUSTRÉ	V4055*	Compteur réservoir double
NON ILLUSTRÉ	V4052-01	Raccord interconnexion T1
NON ILLUSTRÉ	D1400	Tête rentrée/sortie 1191

Ensemble Mobile : Piston, cage et joints



N° de dessin	N° de commande	Description
1	V3005-02	Ensemble cage et joint WS1
2	V3004	Guide-axe de piston
3 a	V3011*	Ensemble piston co-courant WS1
3b	V3011-01*	Ensemble piston contre-courant WS1
4	V3174	Piston de saumurage WS1
5	V3135	Joint torique 228

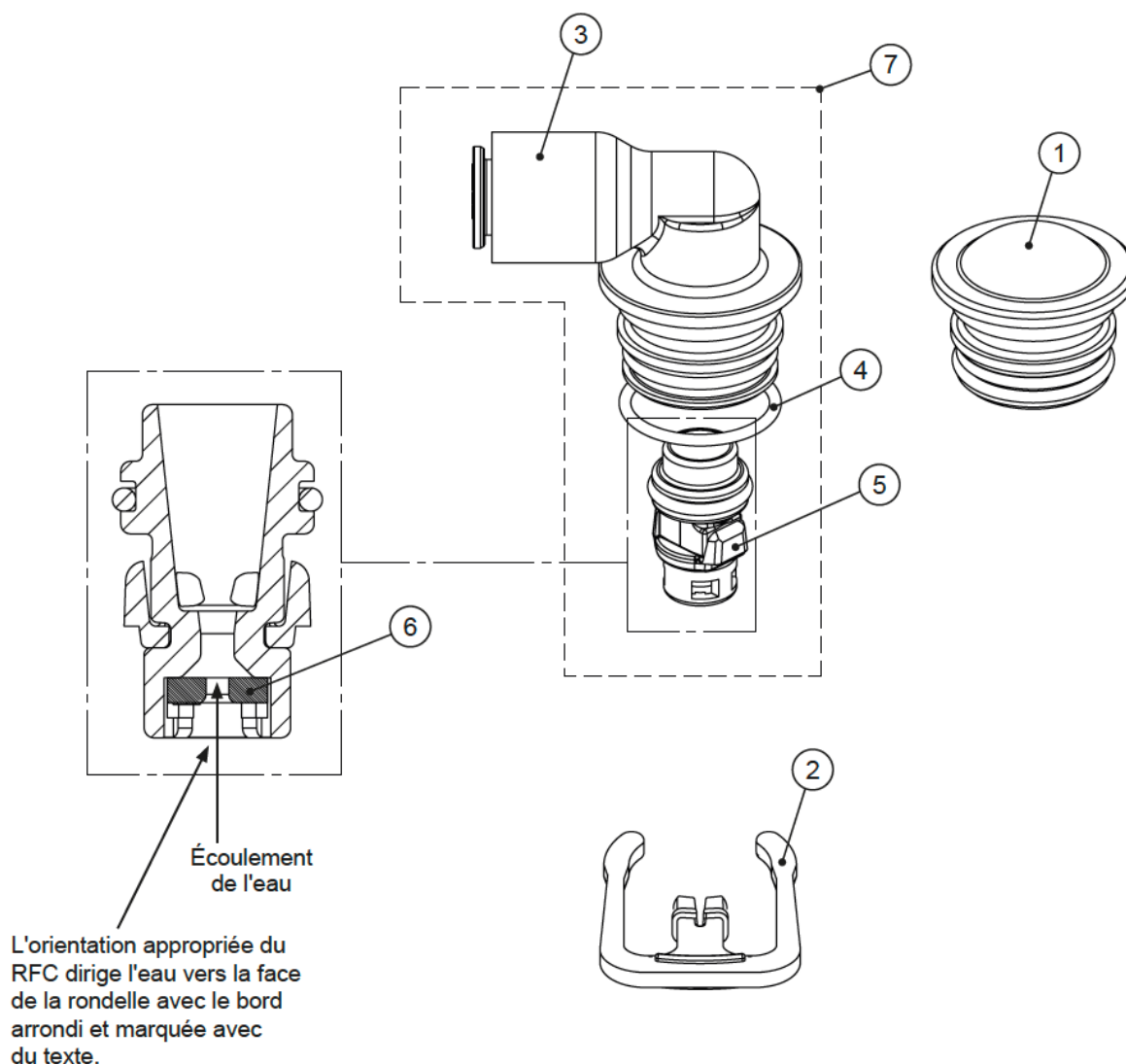
*La V3011 est libellée avec DN et la V3011-01 avec UP.



N° du dessin	N° de commande	Description
1	V3176	Couvercle d'injecteur
2	V3152	Joint torique 135
3	V3177-01	Cage filtre d'injecteur
4	V3010-1Z	Bouchon Z injecteur WS1
5	V3010-1H	Ensemble injecteur H vert WS1
Non illustré	V3170	Joint torique 011
Non illustré	V3171	Joint torique 013

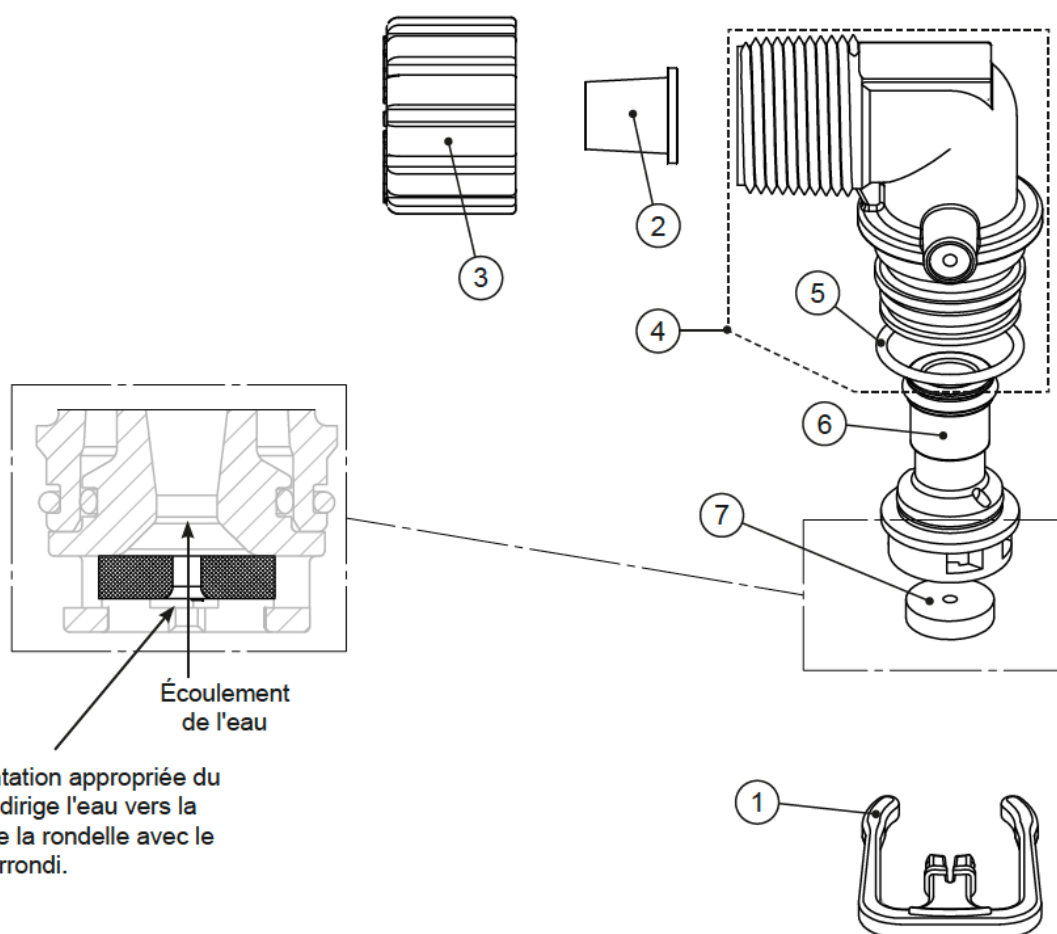
*Le bouchon de l'injecteur et l'injecteur sont munis chacun d'un joint torique inférieur (011) et supérieur (013).

Remarque : à contre-courant, l'injecteur est situé dans l'orifice supérieur, et l'autre orifice doit être bouché. Dans le cas d'un filtre sans régénération (détassage uniquement), posez un bouchon sur les deux orifices.

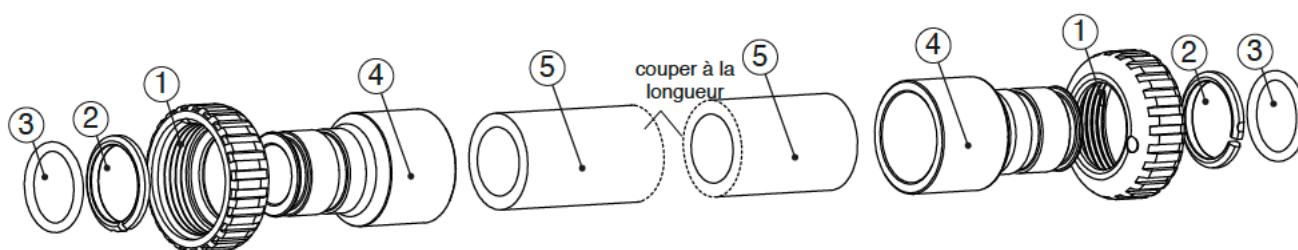


N° de dessin	N° de commande	Description
1	V3195-01	Bouchon orifice de renvoi d'eau WS1
2	H4615	Clip de maintien de coude
3	H4628	QC Brine 3/8 coudé
4	V3163	Joint torique 019
5	V3165-01*	Support du RFC WS1 (0,5 gal/min)
6	V3182	RFC WS1
7	V4144-01	QC Brine 3/8 coudé avec RFC
Non illustré	V3552	Coude saumurage WS1 avec RFC
Non illustré	H4650	Coude 1/2" avec écrou et insert

*L'ensemble inclut un RFC V3182 WS1 (0,5 gal/min).



N° du dessin	N° de commande	Description
1	H4615	Clip de maintien de coude
2	PKP10TS8-BULK	Insert polytube 5/8"
3	V3192	Écrou 3/4" de coude de mise à l'égout WS1
4	V3158-01	Coude de mise à l'égout 3/4" mâle WS1
5	V3163	Joint torique 019
6	V3159-01	Ensemble support DLFC WS1
7	V3162-053	WS1 DLFC 5,3 gal/min pour 3/4"



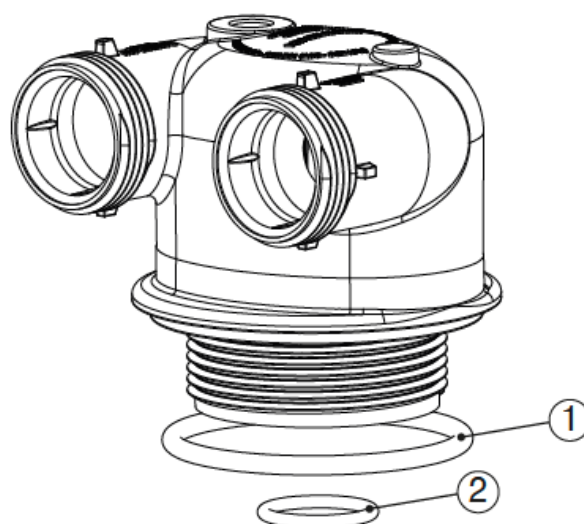
N° de dessin	N° de commande	Description
1	V3151	ÉCROU 1" QUICK CONNECT WS1
2	V3150	ANNEAU FENDU WS1
3	V3105	JOINT TORIQUE 215
4	V3352	SOLVANT PVC POUR RACCORD 1¼" ET 1½" WS1
5	V4052	CONDUITE PVC SCH 80 1¼" X 2"

Instructions d'installation des raccords :

- Les ensembles de connexion sont destinés à compenser des anomalies mineures de la plomberie, mais ils sont incapables de supporter le poids de la plomberie ou du système complet.
- L'ensemble doit être posé sur un sol plat.
- Installez d'abord l'écrou, puis l'anneau fendu et le joint torique.
- Serrez à la main l'écrou seulement.



Tête rentrée / sortie D1400 1191



N° de dessin	N° de commande	Description
1	V3180	JOINT TORIQUE 337
2	V3105	JOINT TORIQUE 215 (TUBE DISTRIBUTEUR)

Notice de Programmation Electronique Clack CI

Dans tous les programmes :

- appuyer sur **NEXT** pour passer à l'étape suivante,
- appuyer sur **REGEN** pour revenir en arrière
- utiliser les flèches ▲ ou ▼ pour régler les valeurs.



Description des niveaux de programmation

Niveau	Accès	Description
1. Fabricant 1 (CS)	NEXT + ▼ 5s + NEXT + ▼ 5s	- Type de vanne - Compteur - Modules externes - Signal externe - Unité de dureté - Séquence des cycles
2. Fabricant 2 (S)	NEXT + ▼ 5s	- Type de système - Temps des cycles - Type de régénération - Programmation des relais
3. Installateur (I)	NEXT + ▲ 5s	- Dureté - Forçage calendaire - Heure de régénération
4. Utilisateur (U)	NEXT	- Heure du jour - Volume restant - Débit instantané
5. Réglage de l'heure	SET CLOCK	Réglage de l'heure
6. Alerte de Sel	"Salt" + SET CLOCK	Ajustement de la quantité de sel
7. Diagnostic (D)	▲ + ▼ 5s	- Nombre de jours depuis la dernière régénération - Volume depuis la dernière régénération - Réserve sur les 7 derniers jours - Volume consommé des 63 derniers jours - Débit de pointe de la semaine écoulée
8. Historique (H)	▲ + ▼ 5s ▲ + ▼	- Version du programme - Nombre de jour depuis la mise en service - Nombre de régénérations depuis la mise en service - Volume traité depuis la mise en service - Historique des 10 dernières erreurs
9. Codes Erreur		Liste de codes erreur (ERROR)
Reset Total	NEXT + ▼ 5s ▲ + ▼ 5s	Reset Total
Repositionnement en service	NEXT + REGEN 5s	Pour forcer le retour en position service
Verrouillage du clavier	▼ NEXT ▲ SET CLOCK	Pour verrouiller ou déverrouiller le clavier, appuyer sur les touches dans l'ordre l'une après l'autre

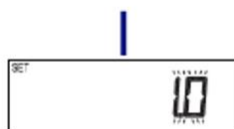
1. Niveau Fabricant 1 (CS)

Pour accéder au niveau Fabricant 1,

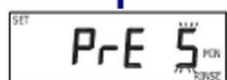
appuyer et maintenir pendant 5 secondes les touches
et appuyer une deuxième fois 5 secondes sur

NEXT + ▼ 5s

NEXT + ▼ 5s



2CS. Type de vanne
1.0T vanne WS1TT



3CS. Alt A pour WS1TT et WS200...
PrE OFF par défaut

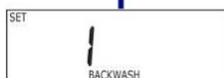
Apparaît en **Alt A** pour les vannes WS1TT, -
200 et -2QC



4CS. Contacteur dP pour signal externe
dP OFF par défaut



5CS. Unité de dureté
FH Degré Français -



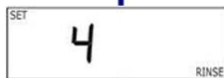
6CS. Cycle 1
BACKWASH Détassage - par défaut



7CS. Cycle 2
BRINE Aspiration et rinçage lent - par défaut



8CS. Cycle 3
BACKWASH Détassage n°2 - par défaut



9CS. Cycle 4
RINSE Rinçage rapide - par défaut



10CS. Cycle 5
FILL Renvoi d'eau - par défaut



10CSb. Cycle 6
END Fin - par défaut



11CS. Renvoi d'eau en kg ...
Kg Renvoi d'eau en Kg - non utilisé

Apparaît pour les vannes WS150

2. Niveau Fabricant 2 (S)

Pour accéder au niveau Fabricant 2, appuyer simultanément sur les touches

NEXT + ▼

5s



2S. Type de système

Softening Adoucisseur - par défaut

3S. Temps du cycle 1
Temps du cycle en mn

Ecomix = 5 mn
Adou : 10 mn

4S. Temps du cycle 2
Temps du cycle en mn

Ecomix = 50 mn
Adou : 90 mn

5S. Temps du cycle 3
Temps du cycle en mn

Ecomix = 5 mn
Adou : 5 mn

6S. Temps du cycle 4
Temps du cycle en mn

Ecomix = 5 mn
Adou : 5 mn

6Sb. Temps du cycle 5
Kg =

Ecomix = 7.5 Kgs
Adou : 15 Kgs

7S. Capacité de système
F M³ Capacité en m³.°TH

Ecomix = 260 m³ °TH
Adou : 500 m³ °TH

8S. Mode de régénération

AUTO La capacité et la réserve sont calculées automatiquement - par défaut

9S. Options de régénération

On 0 La régénération démarre dès que le volume restant atteint 0

10S. Sortie n°1
OFF Désactivé - par défaut

11S. Sortie n°2
OFF Désactivé - par défaut

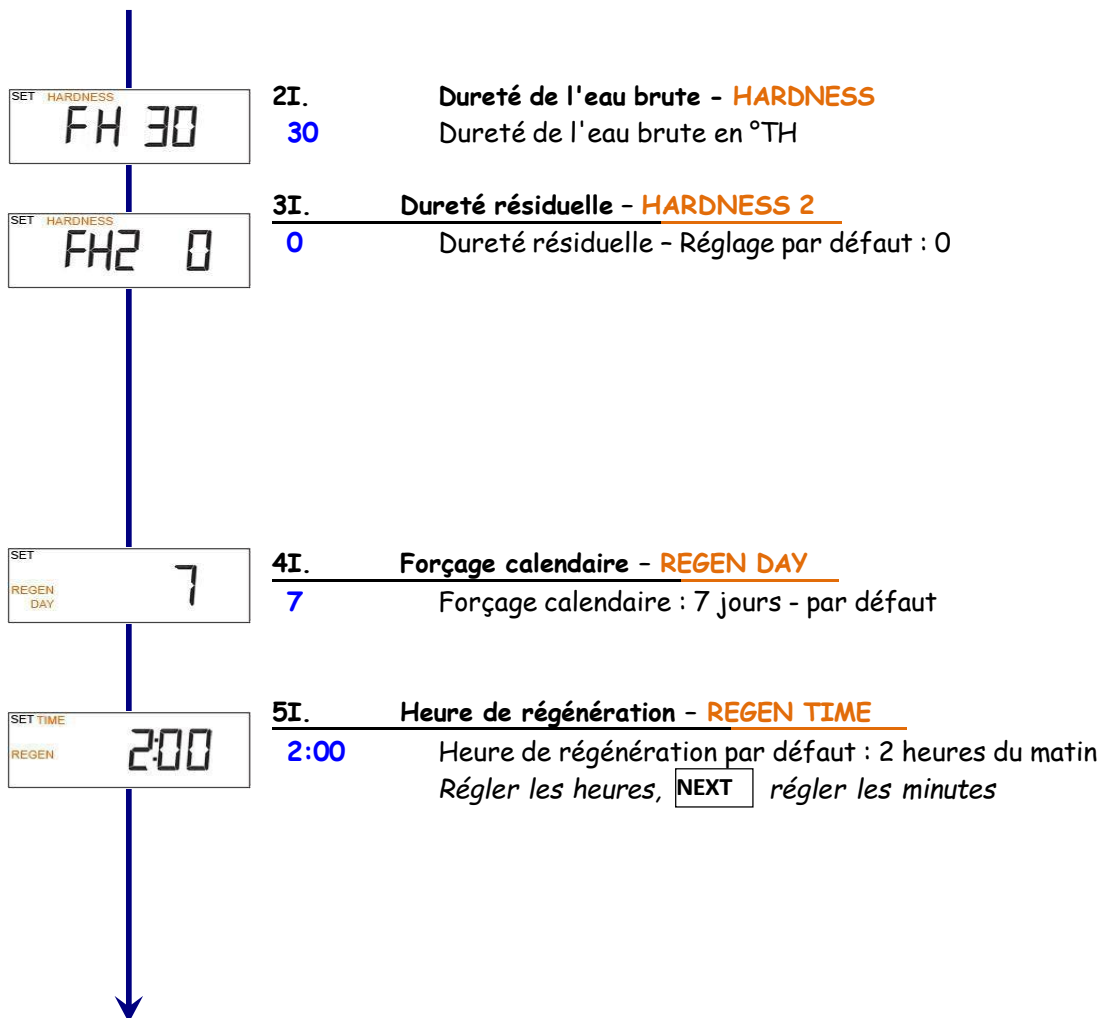
12S. Alerte de Sel N'apparaît pas pour les vannes WS150, -200 et -2QC
OFF

Désactivé - par défaut
Réglable de 5 à 400 kg - L'afficheur indique "FILL SALT" si le volume de sel restant calculé descend en dessous de la valeur réglée. Lorsque cette option est choisie, l'utilisateur doit estimer la masse de sel contenue dans le bac après remplissage et enregistrer cette valeur dans l'électronique. Voir étape US (Utilisateur Sel).

3. Niveau Installateur (I)

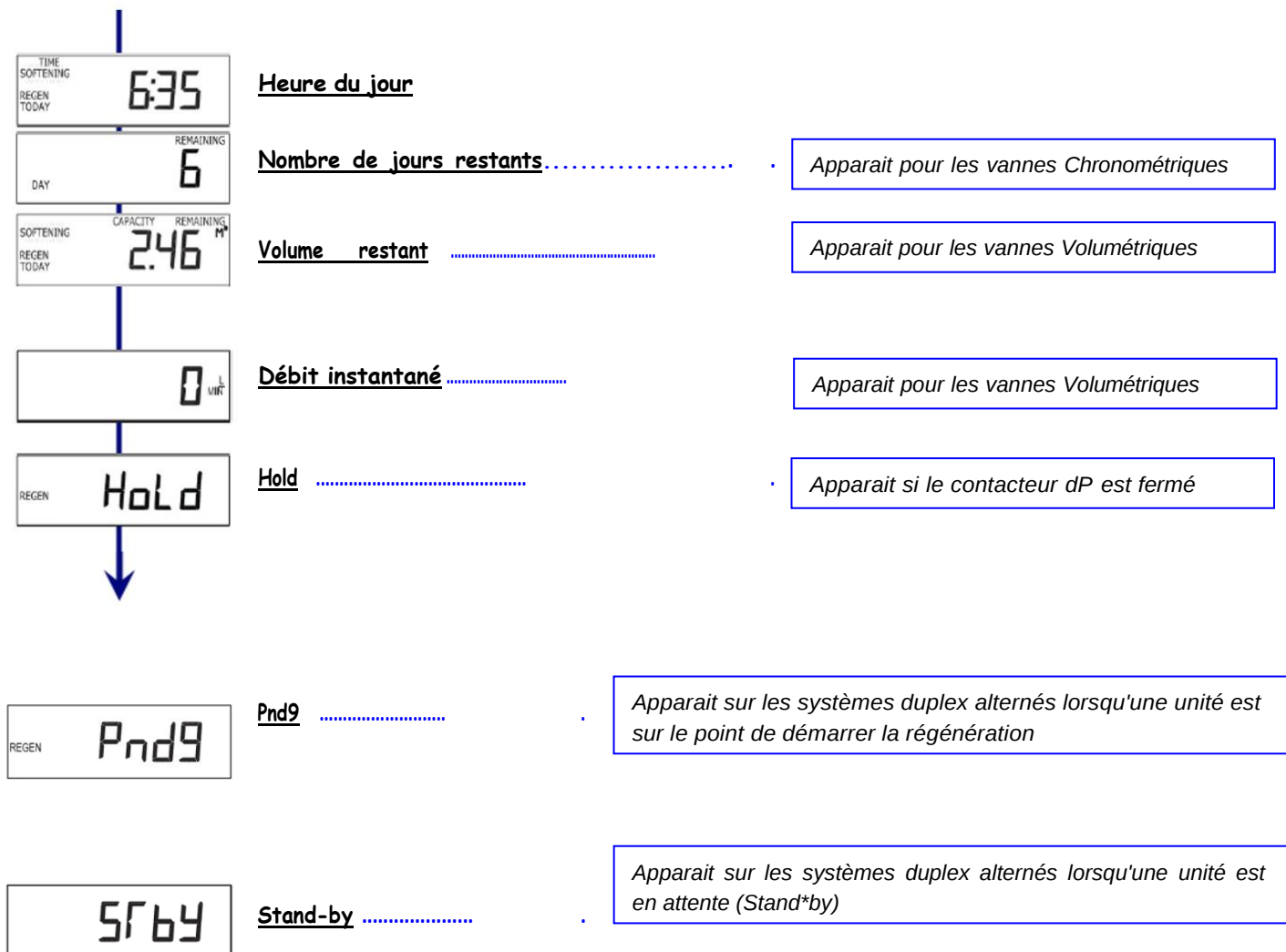
Pour accéder au niveau Installateur, appuyer simultanément les touches

NEXT + ▲



4. Niveau Utilisateur (U)

Appuyer sur **NEXT** ou **REGEN** pour passer d'un affichage au suivant.



5. Réglage de l'heure du jour

Pour régler l'heure du jour,

Appuyer

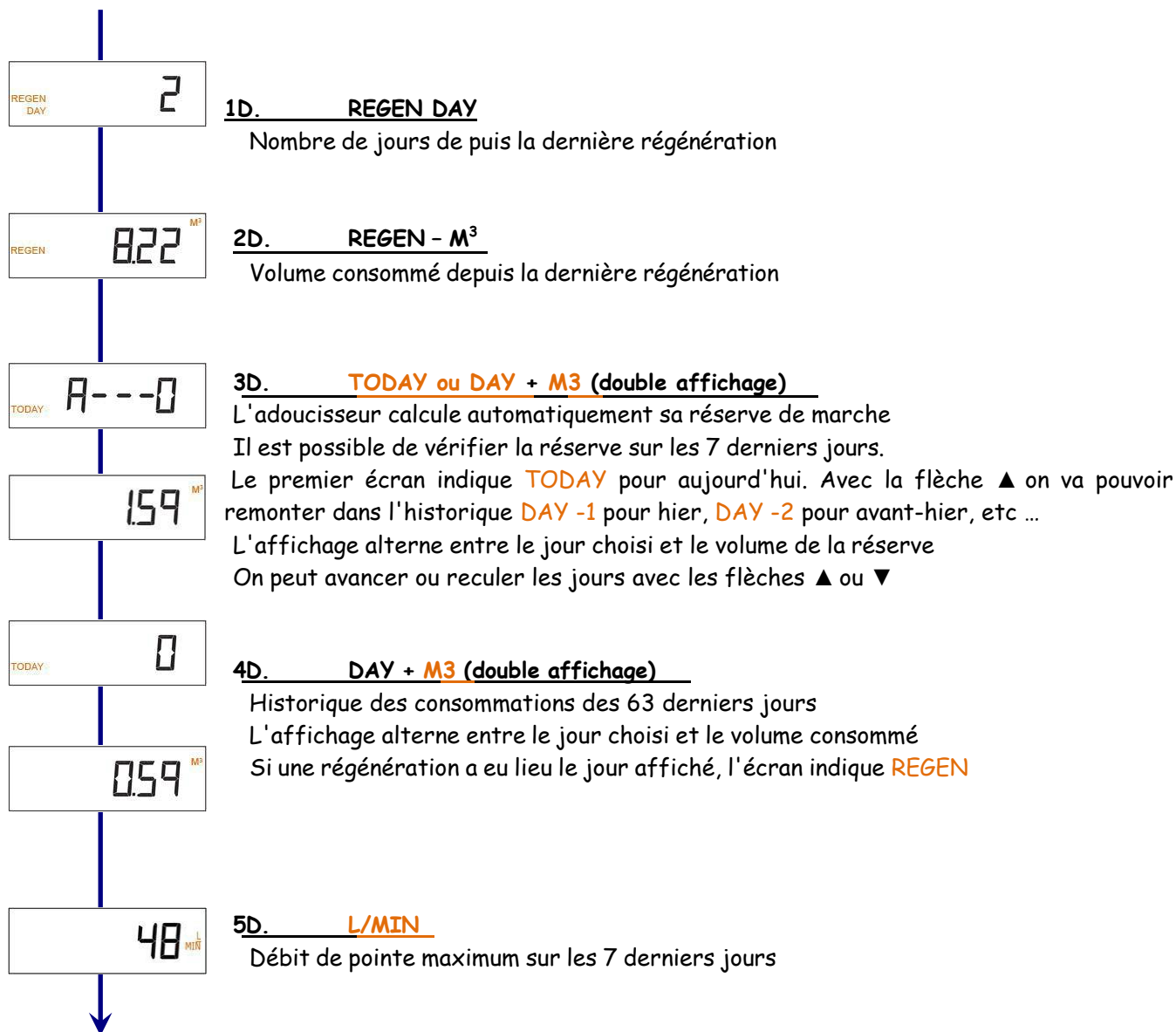
- sur
- sur
- sur

SET CLOCK
SET CLOCK
SET CLOCK

pour régler les heures (avec les flèches ▲ ou ▼)
pour régler les minutes
pour valider

6. Mode Diagnostic (D)

Pour accéder au mode diagnostic, appuyer simultanément les touches ▲ et ▼



Appuyer une dernière fois sur

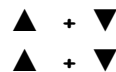
NEXT

pour revenir en position "Service".

7. Mode Historique (H)

Pour accéder au mode Historique,

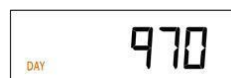
**appuyer et maintenir pendant 5 secondes les touches
et appuyer à nouveau brièvement sur**



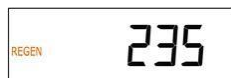
✓ Appuyer sur **NEXT** pour passer à l'étape suivante, sur **REGEN** pour revenir en arrière.



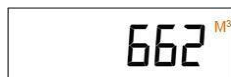
1H. Version du programme



2H. DAY
Nombre de jours total depuis la mise en service



3H. REGEN
Nombre de régénérations depuis la mise en service



4H. M3
Volume Total traité depuis la mise en service



5H. E0
Historique des 10 dernières erreurs enregistrées
Utiliser les touches ▲ ou ▼ pour défiler

Appuyer une dernière fois sur **NEXT** pour revenir en position "Service".

8. Erreurs de fonctionnement (ERROR)

Lorsque survient une erreur, la carte affiche ERROR et le numéro de l'erreur.



Pour forcer le retour en position service,
appuyer pendant 5 secondes sur

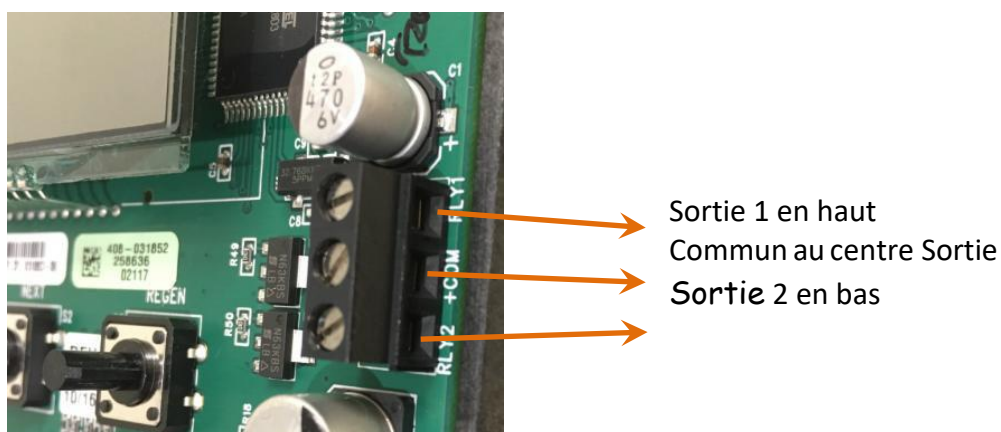
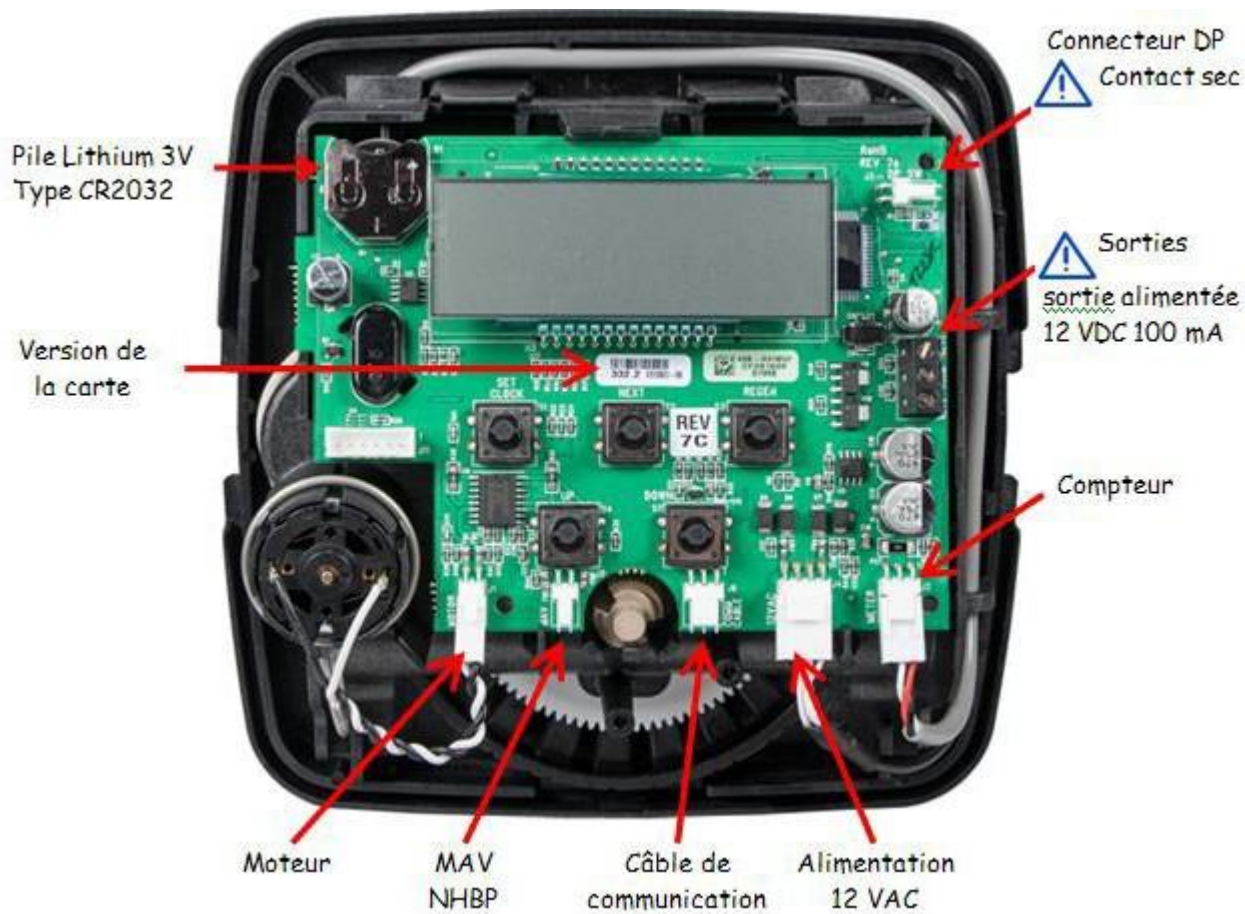
NEXT

+ REGEN

5s

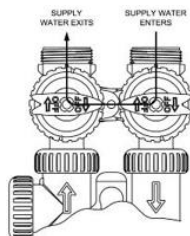
Code erreur	Cause possible
ERROR 101 La carte électronique ne constate pas la rotation du moteur	1. Le moteur n'est pas inséré suffisamment pour engager les pignons 2. Câble du moteur non connecté ou endommagé 3. Carte électronique mal clipsée 4. Un ou plusieurs pignons réducteurs absents ou mal montés
ERROR 102 Le moteur s'arrête trop tôt sans atteindre la position suivante	1. Piston bloqué par un corps étranger dans le corps de vanne 2. Mécanisme d'entraînement de piston trop serré 3. Voltage insuffisant de l'alimentation de la carte électronique
ERROR 103 Le moteur tourne trop longtemps sans trouver la position du cycle suivant	1. Le moteur est alimenté mais ne tourne pas 2. Friction trop importante au niveau du piston/joints/cages qu'il faut changer 3. Platine avant ou couvercle de pignons réducteurs mal clipsé
ERROR 104 Le moteur tourne trop longtemps sans retrouver la position service	1. Platine avant ou couvercle de pignons réducteurs mal clipsé
ERROR 106 La carte électronique ne constate pas la rotation du moteur d'un module auxiliaire (MAV, NHBP, SEPS)	1. Vanne programmée pour fonctionner avec un module auxiliaire, sans qu'il soit connecté 2. Câble du module auxiliaire non connecté ou endommagé 3. Le moteur du module auxiliaire n'est pas inséré suffisamment pour engager les pignons 4. Friction trop importante au niveau du piston/joints/cages du module auxiliaire qu'il faut changer
ERROR 107 Le moteur d'un module auxiliaire (MAV, NHBP, SEPS) s'arrête trop tôt sans atteindre la position suivante	1. Piston bloqué par un corps étranger dans le corps de vanne

9. Câblage et raccordements électriques

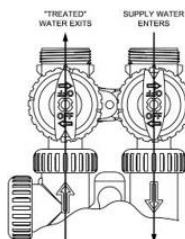


10. Mise en service

- Installation de l'appareil
- Mettre l'appareil en by pass et mettre l'installation sous eau



- Mettre 10 litres d'eau dans le bac à sel
- Lancer la régénération
- Ouvrir le by pass



- Une fois l'appareil purgé de son air, passer en phase 2
- Laisser aspirer durant quelques minutes puis passer les étapes jusqu'au renvoi d'eau phase 5, laisser sur cette position. Le programmeur reviendra en position service automatiquement.
- Mettre le sel dans le bac