

RENSON-U2R

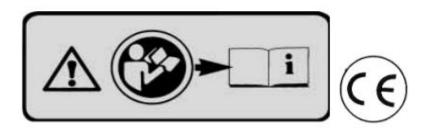
Station de distribution RENSON

159170



MANUEL D'INSTALLATION et DE MISE EN SERVICE

Lire avant de procéder à l'installation et à l'emploi de la station de distribution



INTRODUCTION

Nous désirons tout d'abord vous féliciter d'avoir choisi notre station de transfert, qui, grâce à son concept de construction et à la qualité des matériaux employés, vous donnera entière satisfaction. Le système de transvasement du gazole a été conçu pour délivrer du gazole à partir d'un réservoir. Ce manuel informe de l'entretien et de l'utilisation requise pour assurer la fiabilité et la longévité de la machine.

Sommaire

- 1) INSTRUCTIONS GENERALE ET MISE EN GARDE
- 2) DESCRIPTION DU SYSTEME
- 3) CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
- 4) UTILISATION PRÉVUE ET INTERDITE
- 5) TRANSPORT ET DÉBALLAGE
- 6) UTILISATION ET MISE EN SERVICE
- 7) ENTRETIEN
- 8) PROBLÈMES DE FONCTIONNEMENT
- 9) DECLARATION DE CONFORMITE
- 10) ELIMINATION ET RECYCLAGE
- 11) SUIVI ET ENTRETIEN
- 12) NOTES

1. INSTRUCTIONS GENERALE ET MISE EN GARDE







Ce manuel a été réalisé pour donner aux usagers une connaissance générale de l'équipement ainsi que les instructions nécessaires à son entretien et à son fonctionnement. Une lecture attentive et une bonne compréhension des informations de ce manuel sont requises pour une utilisation maximale et sécurisée de cet équipement, avant de commencer toute installation, maintenance ou réparation. On considère toujours les fréquences de contrôle et d'entretien prescrites par ce manuel comme le minimum requis pour garantir l'efficacité, la sécurité et la durée de l'équipement dans des conditions normales de travail. Restez à tout moment vigilant à tous types d'anomalies ou tous problèmes de sécurité potentiels. Déconnectez le courant électrique avant d'enlever les protections ou carter comme prescrit par la Norme 292/2 Nov. 1992 Numéro 4.1.4 lors de la maintenance, la réparation et la lubrification générale. Ces opérations doivent être effectuées par du personnel qualifié.

Pendant le refoulement du gazole, utiliser des gants résistants à l'huile et nettoyer les mains à la fin de l'opération. Enlever tout de suite les taches de gazole pour éviter tout ruissellement et/ou pollution. Faire très attention aux zones à proximité des points de commande. Pendant les opérations de nettoyage, en particulier pour l'élimination des poussières ou autres déchets, toujours utiliser des vêtements ou instruments de protection appropriés. Ne jamais introduire les mains ou autres parties du corps au-dessous des composants en mouvement.

CONTROLES PRÉVENTIFS

Avant le branchement électrique de puissance, vérifier que les câbles ne soient pas sous tension et que les interrupteurs généraux soient ouverts.

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Interrupteur général

Il est placé sur le côté de la machine et permet à l'usager de mettre la machine en état d'arrêt rapidement. Dès l'arrêt du moteur, la machine peut-être remise en service.

Protections mécaniques

Il s'agit de protections métalliques qui empêchent toute intrusion dans les mécanismes en mouvement, les pièces soumises à une température élevée et les parties électriques sous tension.

Fonctions nuisibles

Le bruit de la machine est inférieur à 80 dB (A). Il n'existe pas de vibrations.

PREVENTION D'INCENDIE

En cas d'incendie ne jamais utiliser d'eau, mais utiliser seulement des poudres chargées en CO2. Les extincteurs doivent être placés à proximité de la pompe. La combustion des vernis et pièces en plastique peuvent dégager des émissions toxiques.

En cas d'incendie, adopter les précautions d'usages (s'adresser au responsable de la sécurité).

N.B. LA MACHINE A ÉTÉ CONCUES POUR GARANTIR UNE SECURITE ET UNE UTILISATION OPTIMALE. TOUTES MODIFICATIONS EFFECTUEES A LA MACHINE SANS UNE AUTORISATION ECRITE DE «RENSON» ANNULE AUTOMATIQUEMENT TOUTE GARANTIE ET DECHARGE LA SOCIETEE DE TOUTES RESPONSABILITES.

2. DESCRIPTION DU SYSTEME

FONCTIONNEMENT

Les systèmes de transvasement du gazole de la société sont des machines hydrauliques capables d'alimenter, avec un certain débit (volume) de liquide, un réservoir de réception en aspirant le liquide d'un réservoir de stockage. Le produit actuelle contient :

- Pompe 50L/min
- Kit de décharge (tuyau du gazole, pistolet distributeur)
- Châssis de soutien pour le système.

Note : Les accessoires peuvent être commercialisés séparément, l'analyse des risques reste valable. Le Manuel d'utilisation et d'entretien mentionne toutes les instructions nécessaires pour une utilisation sécurisée.

Le type de pompe utilisé est le suivant :

• pompe à palettes, où un moteur, placé dans la cavité d'une caisse, entraîne du liquide dans le sens de sa propre circonférence, utilisant les palettes pour transférer directement le liquide d'une zone de basse pression à une zone de haute pression.

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Modèle | 50 L/min |
|--------------------------|--------------------------|
| Année de fabrication | Voir plaque signalétique |
| Température du fluide | -10°C à + 40°C |
| Filetage de raccordement | DNA 1" DNR 1" |
| Puissance | 0,38 Kw |
| Ampérage | 1,67 A |
| Voltage /fréquence | 230V 50Hz |
| Protection moteur | IP 55 |
| Pression max | 2,5 Bars |
| Pression bypass | 1,5 Bars |
| Hauteur d'aspiration max | 4 m |
| Vitesse de rotation | 2800 tr/min |
| Débit | 50 L/min |
| Poids | De 11 à 17 Kg |

Révision n°00



4. UTILISATION PRÉVUE ET INTERDITE

Le groupe de transvasement a été conçu et réalisé exclusivement pour le **TRANSVASEMENT DU GAZOLE** provenant de citernes, de réservoirs et de fûts. Ne pas utiliser pour transvaser d'autres liquides tels que de l'essence, liquides explosifs et corrosifs (ou inflammables) et des liquides alimentaires. La machine n'est pas prévue pour être utilisée dans un environnement explosif. Il est interdit de confier l'utilisation de la pompe aux enfants ou aux personnes handicapées. Ne pas utiliser le groupe à proximité de liquides inflammables (essence, alcool et similaires). Ne pas utiliser le groupe dans les milieux fermés où sont présents des véhicules à essence,

GPL ou méthane.

5. TRANSPORT ET DÉBALLAGE

Le poids et les dimensions du groupe autorisent un transport manuel.

Contrôler que l'emballage est en bon état et vérifier que le groupe n'a pas subi de dommages. Toute anomalie devra être communiquée dans les 10 jours à partir de la date de livraison.

Si l'emballage est correct, suivre attentivement les instructions suivantes :

- 1. Poser la boîte au sol suivant les instructions indiquées sur l'emballage
- 2. Ouvrir la boîte avec soin, retirer la machine et la mettre par terre ou sur une surface stable.
- 3. Après avoir vérifié si la machine et ses accessoires sont en bon état, enlever les bouchons placés à l'aspiration et au refoulement.
- 4. Fixer le panneau en le déposant sur le sol ou sur des surfaces stables, dans un environnement où règne une température ambiante comprise entre -20° C et +50° C. L'endroit doit être suffisamment aéré et éclairé.

Pour une meilleure utilisation il est conseillé d'ancrer le groupe le plus près possible du niveau du liquide à pomper (hauteur max. de 2 m au dessus du niveau du liquide).

- 5. Visser le tuyau de débit sur la sortie du groupe et au pistolet.
- 6. Il est conseillé d'utiliser le tuyau d'aspiration RENSON. Dans le cas contraire, utiliser exclusivement un tuyau d'aspiration en caoutchouc ou en plastique résistant au gazole, de type «spirale», avec un diamètre interne de 25 mm correspondant au porte tuyau. Le tuyau devra être scellé pour éviter toute fuite de gazole. Dans le cas de l'utilisation d'un tuyau de 4 mètres et plus, il est conseillé d'utiliser la valve de fond avec filtre.

Utilisez le tuyau de refoulement et le pistolet RENSON pour une utilisation optimale et sécurisée du groupe.

6. UTILISATION ET MISE EN SERVICE

BRANCHEMENT SUR LE RÉSEAU D'ALIMENTATION (220 V)

La pompe doit être fournie avec un disjoncteur de 30 mA minimum répondant à la norme Din. La fiche doit être branchée sur une prise de courant adéquate à la prise SHUKO, avec mise à la terre. Ne pas couper ou remplacer la fiche électrique livrée de série.

MISE EN MARCHE

Une fois les tuyaux convenablement scellés, le câble d'alimentation raccordé et le pistolet dans la position fermée, la pompe est prête à l'utilisation. Après avoir connecté le tuyau d'aspiration à la citerne et le pistolet dans le trou de remplissage, mettre la pompe sous tension, relâcher graduellement le levier du pistolet et commencer le transvasement du gazole. Le remplissage achevé, relâcher la commande du pistolet et appuyer sur l'interrupteur pour éteindre la machine. Retirer la fiche électrique quand la pompe n'est pas utilisée.



AVERTISSEMENTS

- 1. La butée du pistolet a été prévue pour faciliter le débit. Ne pas s'éloigner durant le remplissage pour éviter le débordement du gazole. Ne pas faire fonctionner la pompe à sec. Ne pas faire démarrer la pompe tant que le tuyau d'aspiration et le tuyau de refoulement ne sont pas raccordés.
 - 2. Quand le pistolet est fermé, éteindre au plus vite l'électropompe.
- 3. Dans le cas de ruptures de tension, il est opportun d'éteindre la machine et d'enlever la fiche électrique de la prise pour éviter toutes mises en marche imprévues.
 - 4. Ne pas utiliser la pompe avec les mains mouillées, les pieds nus ou plongés dans l'eau.
- 5. La machine assure un service continu de 30 minutes. L'utilisation au-delà de cette limite peut provoquer une élévation de la température à plus de 60°C.

7. ENTRETIEN

Tout entretien doit être effectué quand la machine est éteinte, la fiche électrique débranchée et après avoir vidé la pompe et le débitmètre du gazole restant.

RISQUES MÉCANIQUES

Pièces mécaniques sujettes à l'usure :

Les palettes - Les roulements - Le rotor.

Ces pièces doivent être remplacées par des pièces d'origine dans les centres d'assistance prévus à cet effet par un personnel qualifié.

CONSEIL D'UTILISATION

- 1. Décrocher le pistolet
- 2. Mettre le pistolet dans le réservoir
- 3. Démarrer la pompe
- 4. Se servir jusqu'au déclenchement du pistolet automatique
- 5. Arrêter la pompe (avec présence du pistolet dans le réservoir)
- 6. Décomprimer le tuyau en réappuyant sur le pistolet dans le réservoir
- 7. Raccrocher et ranger le pistolet



8. PROBLÈMES DE FONCTIONNEMENT

| PROBLEMES | CAUSES POSSIBLE S | SOLUTIONS |
|---|--|--|
| | 1. Problème de ligne | Vérifier la présence de fuite à |
| | d'aspiration | l'aspiration |
| | 2. Vanne by pass ouverte | Enlever et contrôler la vanne qui doit tourner librement et ne pas contenir de |
| | | débris |
| | 3. Palettes collées | Contrôler les palettes et les fentes |
| La pompe ne s'amorce pas | 4. Fuite aux joints | (entailles, bavures ou usure) Resserrer les couvercles et les |
| | | assemblages |
| | 5. Usure excessive du rotor | Contrôler une usure excessive du rotor ou un dommage éventuel |
| | 6. Sortie bloquée | Contrôler la sortie de la pompe, |
| | | le flexible et l'embout |
| | 1. Saletés dans les cavités | Nettoyer les cavités |
| La pompe fait du bruit mais ne fonctionne pas | Casse moteur Clavette cassée | Renvoyer au vendeur Ramasser les débris et remplacer la |
| Torrectorine pas | J. Clarette cassee | clavette |
| | Encrassement excessif du filtre Replième desse le ligne d'agrigation | Enlever le filtre et le nettoyer Contrôler la présence éventuelle de |
| | 2. Problème dans la ligne d'aspiration | fuites ou de restrictions. La ligne peut |
| | | être trop longue et non étanche à l'air |
| | 3. Vannes by-pass collées 4. Palettes collées | Enlever et contrôler la vanne Contrôler l'usure des fentes et des |
| Faible capacité | 4. I dieties collees | palettes |
| | 5. Usure excessive du rotor et des | Contrôler l'état et l'usure du rotor et des |
| | palettes 6. Dommage du flexible ou de l'embout | palettes Remplacer le flexible ou l'embout |
| | 7. Filtre bouché | Remplacer le filtre |
| | Niveau bas du fluide Noltage incorrect | Remplir le réservoir Contrôler la tension de la ligne quand la |
| | 1. Voltage incorrect | pompe fonctionne |
| La pompe tourne lentement | 2. Palettes collées | Contrôler l'usure des palettes et des |
| | 3. Problème de câbles | fentes Vérifier les connections desserrées |
| | 4. Problème moteur | Renvoyer au vendeur |
| | La vanne by pass colle Voltage faible | Démonter et inspecter la vanne Contrôler la tension d'entrée quand la |
| La mataun asina | 2. Voltage faible | pompe tourne |
| Le moteur peine | 3. Usure excessive du rotor ou des | Contrôler l'usure du rotor ou des palettes |
| | palettes 4. Débris dans la cavité | Nettoyer la cavité |
| | Pompage de fluide trop visqueux | Ces fluides peuvent seulement être |
| | | pompés sur une période courte (moins de 30 minutes.) |
| | 2. Filtre colmaté | Enlever et nettoyer le filtre |
| Le moteur surchauffe | 3. Restriction dans la tuyauterie | Enlever et nettoyer le tuyau |
| | d'aspiration 4. Moteur cassé | Renvoyer au vendeur |
| | 5. Rotor bloqué | Nettoyer et vérifier le rotor et les |
| | 1 Pas do sourcet | palettes Contrôler le courant d'alimentation |
| | Pas de courant Interrupteur cassé | Renvoyer au vendeur |
| Le moteur ne démarre pas | 3. Casse moteur | Renvoyer au vendeur |
| | 4. Défaillance du thermique 5. Mauvaise connexion | Renvoyer au vendeur Vérifier la connexion |
| | 1. Joint torique défaillant | Vérifier tous les joints toriques |
| Postar de la contra | 2. Garniture d'arbre sale | Nettoyer les garnitures et leur logement |
| Fuite de liquide | Garniture d'arbre sale Fluide incompatible | Remplacer la garniture Vérifier les caractéristiques des fluides |
| | 5. Fixations lâches | Resserrer les fixations |



9. DECLARATION DE CONFORMITE

Relative aux équipements de travail et moyens de protection

Suivant l'arrêté du 18 Décembre 1992 et HO du 31 Décembre 1992

MATERIEL NEUF VISE PAR L'ARTICLE R.233-84 du CODE DU TRAVAIL

Le vendeur,

La société RENSON - U2R

Zone d'activité de L'A2 ACTIPOLE

59554 Raillencourt Saint Olle France

SAS au capital de 1.074.410 Euros RCS DOUAI 525 381 604

Certifie que le matériel neuf désigné ci-après



159170

Est conforme aux normes européennes :

EN 292-1 EN 292-2 EN 294 EN 50081-1 EN 50082-2 EN 55014-1

Cette déclaration n'est plus valable si les modifications structurales non autorisées par le constructeur sont apportées au produit. Les méthodes de contrôle internes garantissent la conformité des appareils standard aux normes CE déclarées.

Raillencourt-Saint-Olle Le 05 septembre 2023 Pour la société RENSON - U2R : Responsable Production et Supply Chain Léopold CHESNEL

154



10. ELIMINATION ET RECYCLAGE

Conformément à la Directive européenne 2002/96/EC relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (WEEE), la présence du symbole ci-contre sur un produit ou sur son emballage indique que cet article ne doit pas être mis au rebut avec les déchets municipaux normaux non-triés. La responsabilité incombe à l'utilisateur de ramener ce produit à un endroit dédié au recyclage des déchets d'équipements électriques et électroniques.

La collecte indépendante de ces déchets permet d'optimiser la récupération et le recyclage des matériaux récupérables et de minimiser l'impact sur la santé des personnes et l'environnement.





11. SUIVI ET ENTRETIEN

| Date de l'entretien | Opérateur | Type d'entretien réalisé |
|------------------------|-----------|-----------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| 12. Notes |
|-----------|
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

RENSON se réserve le droit de modifier ce document sans avis préalable / RENSON reserves the right to modify this document without noitce







RENSON - U2R

ZA Actipôle 2 - Avenue de la Solette 59554 RAILLENCOURT-ST-OLLE France

Site internet : www.renson.fr Tél. : 03.27.72.94.94 E-mail : contact@u2r.fr

Révision n°00