



OFFRE SPÉCIALE

Valable jusqu'au 31 décembre 2019

**NOS SOLUTIONS DE STOCKAGE
GNR / ADBLUE[®] / LUBRIFIANT**

Rendez-vous sur www.renson.fr

CUVE DE RAVITAILLEMENT GAZOLE / GNR PEHD ÉQUIPÉE

- Matière polyéthylène, 100 % recyclable, teinté dans la masse
- Excellente résistance chimique (inerte)
- Facilement lavable
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne de sécurité
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage avec entonnoir
- Tuyau de refoulement 4m à raccords sertis
- Pistolet automatique avec raccord tournant

+ Coffre intégré fermé par un couvercle avec verrouillage



VERSION 200L - POMPE 12V 40L/MIN ○ 379 €*

- Réf. : 136285



VERSION 450L



VERSION 200L

VERSION 450L - POMPE 12V 40L/MIN ○ 599 €*

- Réf. : 138975

CUVE DE STOCKAGE INTERIEUR GAZOLE / GNR PEHD ÉQUIPÉE

- Cuve en PEHD double parois traitées anti-UV pour le stockage extérieur
- Station de transfert 230V 50L/Min
- Filtre à cartouche et kit d'aspiration
- 6 m de flexible de refoulement à raccords sertis
- Pistolet automatique avec raccords tournants
- Contrôle optique des fuites
- Jauge graduée
- Renforts latéraux métalliques
- Poignées pour le transport à vide
- Canne d'aspiration
- Flexible de jonction 1,5m
- Bouchon event M2"

CUVES GARANTIE 10 ANS

POMPES GARANTIE 2 ANS

+ Traitement Anti-UV

+ Solution optimale pour les petits espaces et les passages de porte

+ Jumelage possible

VERSION 1500L - STATION 50L/MIN ○ 1099 €*

- RÉF. : 141283

VERSION 2000L - STATION 50L/MIN ○ 1670 €*

- RÉF. : 141288



VERSION 2000L



VERSION 1500L

CUVE DE STOCKAGE EXTERIEUR GAZOLE / GNR PEMD ÉQUIPÉE

Codes	140234	141299	140272	940344	140544	140591	159147	159074
Capacité de la cuve	2400L	2500L	2500L	3500L	5000L	5000L	9000L	9000L
Pompe de transfert 50l/min	X	X		X				
Pompe de transfert 80l/min					X		X	
Groupe de transfert 70l/min			X			X		X
Gestion multi utilisateurs			X			X		X
Jauge de niveau mécanique à flotteur	X	X		X	X			
Kit de transfert de données			X			X		X
Jauge de niveau à ultrasons avec afficheur déporté et détecteur de fuites			X			X	X	X
Raccord de remplissage symétrique DN50		X	X		X	X	X	X
Limiteur de surremplissage		X	X		X	X	X	X
Flexible de refoulement 6m	X	X	X	X	X	X	X	X
Pistolet automatique avec raccord tournant	X	X	X	X	X	X	X	X
Décroché/raccroché automatique			X			X		X
Compteur mécanique	X	X		X	X		X	
Emetteur d'impulsions avec affichage déporté sur panneau de gestion			X			X		X
Kit de filtration absorbeur d'eau et impuretés	X	X	X	X	X	X	X	X

1999 €*
2299 €*
4199 €*
2990 €*
3395 €*
5195 €*
5675 €*
7575 €*

SYSTÈME DE GESTION MULTI UTILISATEURS

- Pompe à palette 70l/min
- Tableau de gestion multi-utilisateurs et tableau contrôlant la mise en marche de la pompe
- Gestion jusqu'à 50 utilisateurs avec code d'accès ou clés
- Calcul de la consommation par utilisateurs
- Limite l'utilisation aux seules personnes autorisées
- Mémoire locale des 255 dernières distributions
- Compteur : émetteur d'impulsions (précision +/- 1%) avec afficheur déporté sur la façade de la station
- Accès manager : par code à 4 chiffres ou par clé manager rouge
- Accès conducteurs : par code à 4 chiffres ou par clé utilisateurs jaune



KIT DE TRANSFERT DE DONNÉES (INCLUS AVEC LA CUVE)

- Logiciel de gestion sur clé USB
- 1 clé rouge manager
- 1 lecteur de clé rouge pour transférer les données vers le logiciel
- 10 clés jaune utilisateurs

PROGRAMMATION DU SYSTÈME DE GESTION DE FLOTTE

- RÉF. : 165490

87 €*



VERSION 9000L



VERSION 5000L , 3500L ET 2400L



VERSION 2500L

CUVE DE RAVITAILLEMENT ADBLUE® PEHD ÉQUIPÉE

- Matière polyéthylène, 100 % recyclable, teinté dans la masse
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Bonde fût tournante étanche
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage
- Event anti-débordement
- 4m de câble avec pinces batterie
- 4m de tuyau de refoulement
- Pistolet manuel avec bec inox

+ Faible encombrement "spécial véhicules légers" pour être déplacées dans tout véhicule



GARANTIE
2 ANS

VERSION 200L - POMPE 12V 35L/MIN

- Réf. : 159117

○ 499 €*

CUVE DE STOCKAGE INTERIEUR ADBLUE® PEHD ÉQUIPÉE VERSION 3000L ET 2400L - SIMPLE PAROI

- Flexible de refoulement 7m
- Kit d'aspiration
- Coude inox avec bouchon pour le remplissage
- Pistolet automatique
- Compteur numérique
- Support acier inox avec repose-pistolet
- Trou d'homme
- Station de transfert fixée sur la cuve

VERSION 2400L - STATION 35L/MIN

- RÉF. : 973711

○ 1650 €*

VERSION 3000L - STATION 35L/MIN

- RÉF. : 973713

○ 1750 €*

CUVE DE STOCKAGE INTERIEUR ADBLUE® PEHD ÉQUIPÉE VERSION 2000L ET 1500L - DOUBLE PAROI

- Pistolet automatique avec compteur numérique
- Flexible de refoulement 6m
- Tuyau d'aspiration
- Embout et colliers de serrage
- Contrôle optique des fuites
- Jauge graduée
- Renforts latéraux métalliques
- Station de transfert fixée sur la cuve

VERSION 1500L - STATION 35L/MIN

- RÉF. : 973409

○ 1450 €*

VERSION 2000L - STATION 35L/MIN

- RÉF. : 973411

○ 1850 €*



VERSION 3000L ET 2400L

CUVES
GARANTIE
10 ANS

POMPES
GARANTIE
2 ANS

+ Optimale pour les petits espaces



VERSION 2000L ET 1500L

Cuves polyéthylène rotomoulé de forte densité (+ de 6mm). Ces cuves sont intégrées dans un bac de rétention muni d'un couvercle avec porte cadenassable. Cette structure apporte une protection contre les chocs et une meilleure stabilité thermique grâce au vide d'air entre les 2 parois. Traitées anti UV, les cuves sont parfaitement adaptées à une implantation en extérieur.

CUVE DE STOCKAGE EXTERIEUR ADBLUE® PEHD ÉQUIPÉE

Codes	140240B	159205	140350B	140550B	159236
Capacité de la cuve	2400L	2500L	3500L	5000L	9000L
Pompe de transfert 35l/min	X	X	X	X	X
Armoire intégrée cadenassable	X	X	X	X	X
Débitmètre digital	X	X	X	X	X
Jauge de niveau à ultrasons avec afficheur déporté et détecteur de fuites	X	X	X	X	X
Détecteur de fuite	X	X	X	X	X
Point de remplissage 2" avec connexion étanche TODO-DN50		X		X	X
Flexible de refoulement 6m	X	X	X	X	X
Pistolet automatique avec raccord tournant	X	X	X	X	X
Event de dégazage	X	X	X	X	X
Kit d'aspiration avec clapet crépine	X	X	X	X	X

2690 €

3190 €

3490 €

4395 €

8715 €

-  Solution idéale et économique pour les grandes exploitations
-  Bonne protection de l'ADBLUE® grâce au traitement anti-UV et à une condensation limitée
-  Armoire de protection avec double fermeture à clef

CUVES
GARANTIE
10 ANS

POMPES
GARANTIE
2 ANS



VERSION 9000 L

VERSION 5000L, 3500L ET 2400L

VERSION 2500 L

KIT DE DISTRIBUTION HUILLE

- Pompe à piston pneumatique double effet
- Raccord rapide air
- Fausse bonde coulissante
- Tube plongeur
- Flexible HP 1N13
- Poignée huile

KIT DE DISTRIBUTION GRAISSE

- Pompe à piston pneumatique double effet
- Canne d'aspiration 740mm, Ø 32mm,
- Débit max. 0,6 kg/min
- Raccord rapide air
- Couvercle et plateau suiveur
- Flexible 2SC10
- Pistolet de graissage flexible et agrafe

KITS FIXES	GRAISSE	HUILLE					
Codes	970741	970742	970703	970704	970760	970761	970763
Rapport pression pompe	50:1	3:1	3:1	3:1	5:1	5:1	5:1
Utilisation	Tonnelet 60Kg	Tonnelet 60L	Fût 200L	Fût 200L	Tonnelet 60L	Fût 200L	Fût 200L
Flexible	4m	4m	4m	10m	4m	4m	10m
Poignée de distribution	X	X	X	X	X	X	X
Compteur digital		X	X	X	X	X	X
Enrouleur				X			X

269 €*

279 €*

279 €*

549 €*

319 €*

319 €*

599 €*

KITS MOBILES	GRAISSE	HUILLE				
Codes	970740	970743	970707	970764	970765	970766
Rapport pression pompe	50:1	3:1	3:1	3:1	5:1	5:1
Contenu	Graisse	Huile	Huile	Huile	Huile	Huile
Utilisation	Tonnelet 60Kg	Tonnelet 60L	Fût 200L	Fût 200L	Tonnelet 60L	Fût 200L
Flexible	4m	4m	4m	10m	4m	10m
Poignée de distribution	X	X	X	X	X	X
Compteur digital		X	X	X	X	X
Enrouleur				X		X
Roule fût	X	X	X	X	X	X

299 €*

369 €*

369 €*

639 €*

409 €*

679 €*



VERSION FIXE

GARANTIE
2 ANS



Combinaison idéale pour la distribution de lubrifiant dans n'importe quel milieu de travail



VERSION MOBILE

Règles de base en matière de stockage de produits potentiellement polluants (Extrait de l'Arrêté du 2 février 1998) : tout stockage d'un liquide susceptible de créer une pollution des eaux ou des sols doit être associé à une capacité de rétention dont le volume est au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100% de la capacité du plus grand réservoir,
- 50% de la capacité totale des réservoirs associés.

CUVE DE STOCKAGE PEHD HUILES NEUVES

- Cuves en polyéthylène haute densité dont la 2e enveloppe traitée anti -UV.
- Les bandages en acier galvanisé assurent la rigidité de l'ensemble et optimisent la stabilité de la cuve.
- Indicateur visuel de fuites
- Raccord de remplissage symétrique DN50
- Pompe pneumatique 5:1 double effet
- Filtre à air et raccords rapides
- Pistolet compteur digital
- Enrouleur automatique équipé de 10 m de flexible hydraulique 1SN13 fixé sur la cuve
- Bac antigoutte pour pistolet

VERSION 1500L - STATION 35L/MIN

- RÉF. : 970378

○ 1590 €*

VERSION 1000L - STATION 35L/MIN

- RÉF. : 970377

○ 1490 €*

BAC DE RETENTION PE

- Bacs en matière polyéthylène insensible à la corrosion et à de nombreux produits chimiques
- Caillebotis métal galvanisé
- Passage de fourche
- Manipulables à vide par transpalette ou engin de manutention
- Charge admissible uniformément répartie.
- Caillebotis amovible pour un nettoyage aisé.

VERSION 4 FÛTS CAPACITÉ DE RÉTENTION : 440L

- RÉF. : 159276

○ 269 €*

VERSION 2 FÛTS CAPACITÉ DE RÉTENTION : 225L

- RÉF. : 159275

○ 189 €*

VERSION 1 FÛT CAPACITÉ DE RÉTENTION : 220L

- RÉF. : 159274

○ 185 €*

+ Traitement anti-UV

+ Solution complète et optimale pour les petits espaces

+ Jumelage possible

+ Pour le stockage des fûts en toute sécurité

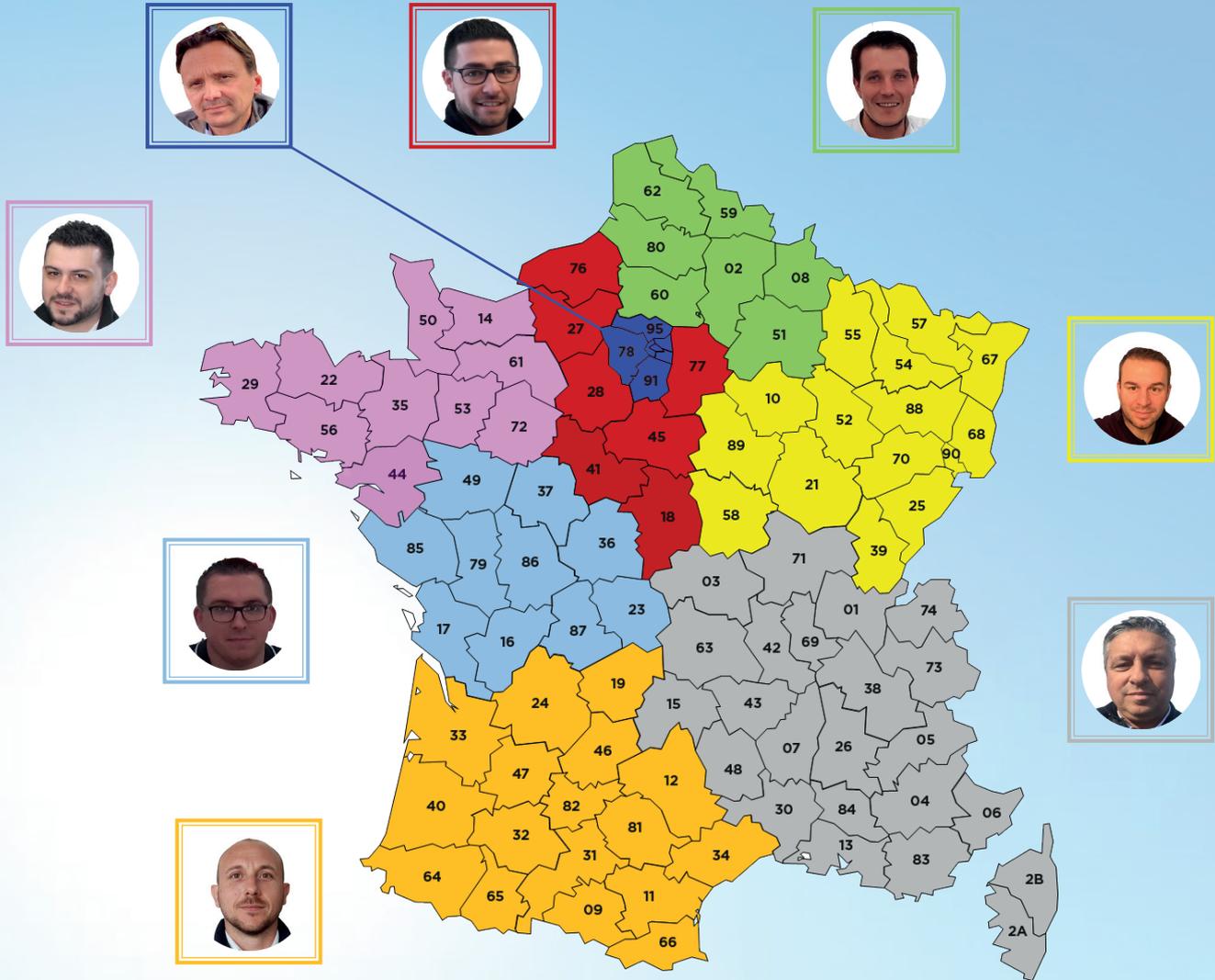
CUVES
GARANTIE
10 ANS



GARANTIE
2 ANS



Notre force commerciale



Secteur Nord
Alexandre BRANLY
 06 77 34 26 61
alexandre.branly@u2r.fr

Secteur Nord Est
Sylvain KNOELLER
 06 75 97 80 19
sylvain.knoeller@u2r.fr

Secteur Sud Est
Pascal TOSI
 06 32 14 98 35
pascal.tosi@u2r.fr

Secteur Sud Ouest
Stéphane ROUSSAUD
 06 79 15 94 44
stephane.roussaud@u2r.fr

Secteur Centre Ouest
David KAUFFMANN
 06 08 61 81 03
david.kauffmann@u2r.fr

Secteur Nord Ouest
Mathieu BEZIER
 06 07 57 34 06
mathieu.bezier@u2r.fr

Secteur Paris
Geoffroy EHLINGER
 06 75 47 45 52
geoffroyehlinger@yahoo.fr

Secteur Nord Centre
Florian DUMAS
 06 84 59 72 94
florian.dumas@u2r.fr

