


# GROUPE DE SURPRESSION 200L TRI

COFFRET COMMANDE 1,3KW

**CODE 980167**

- Sécurité manque d'eau intégrée
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire

DEPUIS 1923

## TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Type d'eau : | Claires | Type de roues : | Noryl |
| Orientation de la pompe : | Horizontale | Capacité : | 200 L |
| Matière : | Acier peint | Pression max : | 5,68 bar |
| Ampérage : | 2,80 A | Tension : | 400 V |
| DNA : | 1" | DNR : | 1" |
| Pompe RENSON utilisée : | 825262 | Débit max : | 130 L/min |
| Pompe : | Multicellulaire | Modèle : | Inox |
| Puissance : | 1,39 kW | Puissance nominale : | 1,10 kW |
| Longueur : | 1000 | Intensité d'utilisation : | Intensive |
| Hauteur : | 1200 mm | Largeur : | 650 mm |

## EN SAVOIR DAVANTAGE

**Avantages produit :**

- Sécurité manque d'eau intégrée
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

**Description technique :**

Ce groupe de surpression a été conçu pour augmenter la pression d'eau arrivant dans un réseau de distribution afin d'obtenir une pression et un débit nécessaire à la consommation. (Abreuvement, nettoyeur haute pression…).

Le groupe de surpression permet d'éviter les redémarrages intempestifs de la pompe. Cette dernière se déclenche une fois pour remplir le

réservoir jusqu'à 4 bar (réglage d'usine modifiable), puis s'arrête automatiquement. Lors d'une consommation d'eau, la pression du réservoir diminue progressivement jusqu'au seuil de 2 bar (réglage d'usine modifiable), déclenchant alors le redémarrage automatique de la pompe via le pressostat intégré.

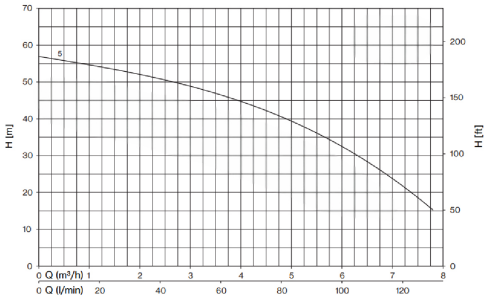
Ce groupe de surpression est composé d'un réservoir à vessie en acier et d'une pompe multicellulaire verticale au débit maximal de 130l/min et d'une HMT maximale de 56,8m.

La réserve utile en eau d'un réservoir en acier de 200 L correspond à un tiers de sa capacité totale, soit environ 67 L d'eau, les deux tiers restants étant occupés par l'air nécessaire au fonctionnement du système.
Applications
- Usage agricole
- Usage industriel

Conditions d'utilisation
- Température maximale 40°C

Information techniques
- Fonctionne entre 2 et 4 bar
- Membrane EPDM à qualité alimentaire

Une vérification de la pression d'air dans le réservoir est à effectuer tous les 6 mois, il doit contenir 1.8 bar de pression (0.2 bar en moins que la pression basse du réglage).




| | P2 | | P1 | Tension | Q (m³/h - l/min) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1,8 | 2,4 | 3,6 | 4,2 | 4,8 | 6 | 7 | 7,8 | |
| | | | | 400 | 0 | 30 | 40 | 60 | 70 | 76,7 | 80 | 100 | 116,7 | 130 |
| RÉF. | HP | kW | kW | A | H (m) | | | | | | | | | |
| 425262 | 1,5 | 1,1 | 1,39 | 2,8 | 56,8 | 53 | 51 | 46,1 | 43,2 | 41,2 | 40,1 | 33 | 24 | 15 |