

POMPE DE CHANTIER MONO

EN INOX 1,1KW

CODE 980016

+

+Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses

+Hauteur de relevage très importante

+Débits élevés

DEPUIS 1923

TRAVAUX PUBLICS ET COLLECTIVITÉS

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	500 l/min	Type de liquide :	Eaux de chantier
HMT max :	17,50 m	Granulométrie maximale :	10 mm
Application :	Professionnelle	Intensité d'utilisation :	Intensif
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Modèle :	PCX 1,5	Ampérage :	9,50 A
Puissance :	1,10 kW	Tour/min :	2 800
Puissance nominale :	1 kW	DNR :	2" - DN50
Hauteur :	446 mm	Largeur :	230 mm
Longueur :	230 mm	Poids :	21 kg

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

Description technique :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, …

Applications :
- BTP
- Industrie

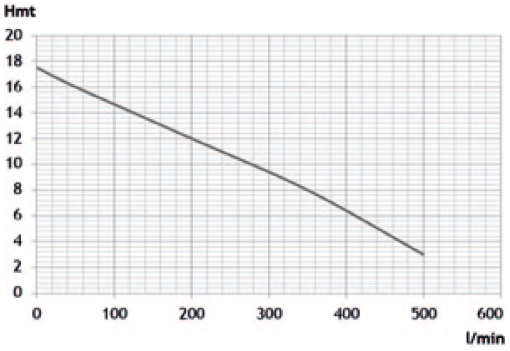
Conditions d'utilisation :
- Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- Lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration.

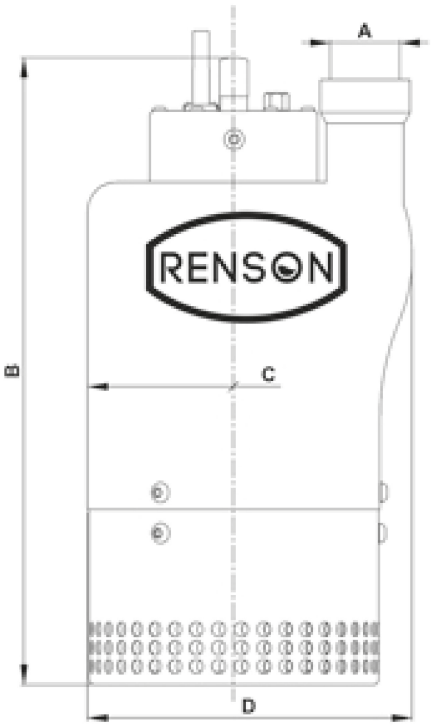
Construction :
Corps de pompe, carcasse moteur, arbre moteur et turbine vortex en acier inoxydable
Double garniture mécanique
Etanchéité : joint mécanique double
- joint mécanique côté moteur à bain d'huile
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe à bain d'eau
Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)
Livrée avec flotteur et avec câble d'alimentation

Moteur :
Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz
Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique
Protection thermique et condensateur incorporé
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :
Pour HMT 17,5 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 3 mètres = débit de 30 m3/h ; 500 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **369337**



MANCHETTE CANNELEE LAITON

MALE 2" x 50

CODE **110935**



1/2 RACCORD CANNELE ALU

AVEC VERROU DN50

CODE **100297**



1/2 RACCORD MALE ALU

AVEC VERROU DN80 3"

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE **386066**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR

ET VIS EN INOX DIAMETRE 50-70

CODE **101787**



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE **141012**



DEMI RACCORD MALE 2"

AVEC VERROU DN 50