



POMPE DE RELEVAGE 230V

1,5KW INOX EAUX CLAIRES

CODE 980011



A quoi ça sert ?

Vider des piscines, puisards, bassins, caves inondées, ..., avec très peu de particules dans l'eau

Applications :

...



Pompe avec débit important



Faible hauteur d'aspiration



Résistance dans le temps et face à la corrosion



TABLEAU TECHNIQUE

HMT max :	16,50 mètres	Débit max :	400 l/min
Type de liquide :	Eaux peu chargées	Application :	professionnelle
Granulométrie maximale :	10 mm	Modèle :	A110A
Puissance :	1,50 kW	Puissance absorbée :	2,20 kW
Puissance nominale :	1 kW	Puissance absorbée :	2,95 HP
Puissance nominale :	1 HP	Tension :	230 V
Ampérage :	10,60 A	DNR :	50
Hauteur :	327 mm	Largeur :	212 mm
Longueur :	212 mm	Poids :	18 kg
Pompe RENSON utilisée :	980238	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Vider des piscines, puisards, bassins, caves inondées, ..., avec très peu de particules dans l'eau

Applications :

- > Domestique
- > Agricole
- > Industrie

Avantages :

- Pompe avec débit important
- Faible hauteur d'aspiration
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Protection moteur en cas de surchauffe (arrêt automatique de la pompe)
- Livré avec raccord de refoulement et collier de serrage

Informations complémentaires :

Utilisation :

- > Eaux claires avec très peu de particules
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 10 mm
- > Niveau d'aspiration minimal : 9 cm
- > DNR : 2" - DN50
- > Hauteur de refoulement maximale : 16 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, arbre et turbine vortex en acier inoxydable AISI303

Double corps de protection moteur

Garniture mécanique en céramique graphite

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 16,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 2 mètres = débit de 24 m³/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

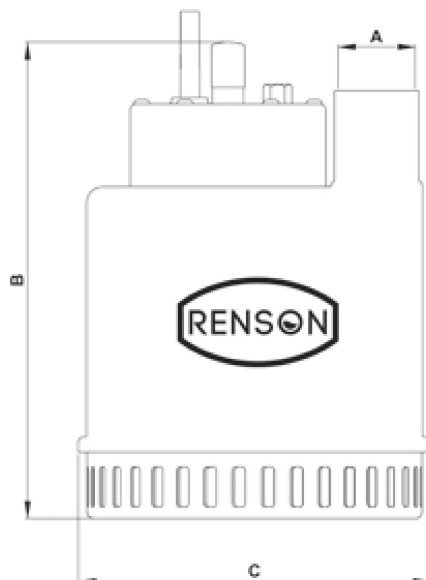
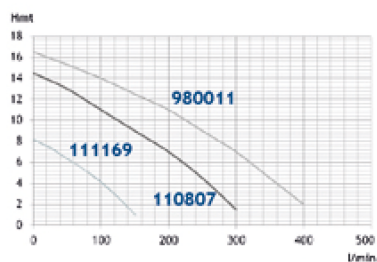
ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

386064 COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60 x 2

817108 5M TUY SPIRALEX D 50

817007 KIT ACCESSOIRES

369158 RACCORD 3 PIECES CANELE NYLON MALE 2" x 50 afin de faciliter le démontage du tuyau



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **100947**



TUYAU SPIRALE - AU METRE

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE **369158**



RACCORD 3 PIECES CANELE NYLON 4 METRES DE CORDE

MALE 2" x 50

CODE **818520**



AVEC ECRU DE SERRAGE