



## JERRICAN DOUBLE COMPARTIMENTS

3.5L+1.5L AVEC BEC  
ANTI-GOUTTE

### CODE 935107

+ Double compartimentation (3,5L et 1,5L) : Permet de transporter deux types de liquides distincts (par exemple, carburant et huile), tout en évitant les mélanges.

+ Bec verseur anti-goutte inclus : Assure un remplissage et un versement précis, sans risque de débordement ou de gaspillage.

+ Fermeture hermétique : Chaque compartiment est équipé de son propre bouchon sécurisé, garantissant une étanchéité parfaite et prévenant les fuites.

### TABLEAU TECHNIQUE

Longueur :	25 cm	Largeur :	12 cm
Hauteur :	32 cm	Matière :	Plastique
Capacité :	5 L	Poids :	0,60 kg

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

Préconisé pour le transport d'essence et d'huile, ce jerrican offre aussi une solution pratique et sécurisée pour le stockage et le transport de différents liquides en un seul contenant.

Homologué UN

#### Informations complémentaires :

Transportez vos liquides avec efficacité et polyvalence grâce au jerrican double compartiments 3,5L/1,5L équipé d'un bec anti-goutte. Conception robuste et durable : Fabriqué à partir de matériaux résistants aux hydrocarbures et aux variations de température, il offre une longue durée de vie.

Ergonomie optimisée : Poignée intégrée pour un transport facile, malgré sa grande capacité totale.

Polyvalence : Idéal pour un usage domestique, professionnel ou en déplacement, notamment pour les mécaniciens ou lors d'activités extérieures.