

POMPE FUEL 12V 60L/MIN

SUR PATTE - CABLE 6M



CODE 854630

- + Ravitaillement rapide grâce au débit de 60 l/min
- + Utilisation mobile grâce à l'alimentation 12 V
- + Adapté aux principaux carburants des engins agricoles



TABLEAU TECHNIQUE

Tension :	12 V	Débit :	60 L/min
Ampérage :	31,70 A	Tour/min :	5000
DNA :	1"	DNR :	1"
Puissance :	0,32 kW	Poids :	4,40 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Facilite le ravitaillement des engins agricoles directement depuis une cuve, un réservoir ou un fût.
- Fonctionne sur une batterie 12 V pour une utilisation mobile et autonome sur l'exploitation.
- Débit nominal de 60 l/min pour accélérer les opérations de transfert de carburant.
- Compatible avec le gazole, le GNR, le XTL et le HVO afin de répondre aux besoins de différents matériels agricoles.
- Format compact et poids de 4,4 kg pour faciliter la manipulation et l'installation.
- Clapet by-pass permettant la circulation du carburant en circuit fermé et limitant l'échauffement prématuré de la pompe.

Description technique :

Cette pompe de transfert 12 V permet le ravitaillement autonome des tracteurs et autres engins agricoles en gazole, GNR, XTL ou HVO. Elle se raccorde directement à une batterie et convient aux installations mobiles ou fixes à usage non commercial.

Caractéristiques techniques :

- Configuration : pompe seule
- Débit nominal : 60 l/min
- Débit mesuré en sortie de pompe, sans équipement, avec un fluide neutre à 20 °C
- Tension d'alimentation : 12 V
- Intensité : 31,7 A
- Puissance absorbée P1 : 0,38 kW
- Puissance utile P2 : 0,32 kW
- Vitesse de rotation : 5 000 tr/min

- Pression de service : 1,4 bar
- Hauteur manométrique totale : 14 m
- Indice de protection : IP55
- Température admissible du fluide : de -10 °C à +40 °C
- Durée maximale d'utilisation continue : 20 min
- Dimensions : 240 x 105 x 140 mm
- Poids : 4,4 kg
- Raccord d'aspiration : 1"
- Raccord de refoulement : 1"
- Température ambiante d'installation : de -20 °C à +40 °C
- Carburants autorisés : gazole, GNR, XTL et HVO

Conditions d'utilisation importantes :

- Le débit réel peut être sensiblement inférieur au débit nominal selon le fluide, les équipements raccordés et les conditions d'utilisation.
- Raccorder uniquement à une batterie 12 V en respectant la polarité.
- Installer la pompe horizontalement sur une surface plane, stable et résistante, dans un espace ventilé.
- Ne jamais faire fonctionner la pompe à sec.
- Ne pas maintenir le pistolet fermé pendant plus de 30 secondes lorsque la pompe fonctionne.
- Ne pas utiliser avec de l'essence, de l'eau, des produits chimiques, alimentaires, corrosifs ou des liquides non autorisés.
- Éloigner l'installation de toute flamme, étincelle ou autre source d'ignition.