



COFFRET POMPE 825133

KIT ACCESSOIRES 825146

CODE 825158

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- + Hauteur de relevage très importante
- + Débits élevés
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	1500 l/min	HMT max :	28,50 m
Type de liquide :	Eaux chargées	Intensité d'utilisation :	Intensif
Granulométrie maximale :	8 mm	Tension :	400 V
Modèle :	GRANITE	Puissance nominale :	4,20 kW
Tour/min :	2850	Ampérage :	8,90 A
DNR :	3" - DN80	Largeur :	320 mm
Hauteur :	626 mm	Poids :	37 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

- BTP

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Poignée en acier inoxydable recouverte de caoutchouc pour un meilleur grip.
- Fonctionne partiellement immergée

Utilisation :

- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres

- Granulométrie maximale : 8x22mm
- DNR : 3"
- Hauteur de refoulement maximale : 29 mètres
- Débit maximal : 1500L/M
- Ph 5-8
- Densité maximale du liquide : 1100Kg/m3

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

- Corps de pompe, arbre moteur, carcasse moteur, turbine vortex en acier inoxydable.
- Flasque en acier inoxydable recouverte de caoutchouc.
- Double garniture mécanique autolubrifiée par l'huile.
- Presse-étoupe en acier inoxydable avec languette indéchirable.
- Sortie de pompe orientable.
- Chemise de refroidissement, l'eau est refoulée par le haut et refroidie ainsi le moteur.
- Protection thermique, la pompe s'arrête en cas de surchauffe moteur. Elle détecte les blocages de l'arbre moteur et se redémarre automatiquement.
- Chambre à huile contrôlable.
- Semelle de pompe ajustable (Permet l'optimisation du débit).

Livrée avec 20 mètres de câble d'alimentation

Moteur

- Triphasée, bobinage 400V - 50 Hz
- Moteur à bain d'huile
- Protection thermique
- Indice de protection IP68 - classe F
- 2850 tour/min

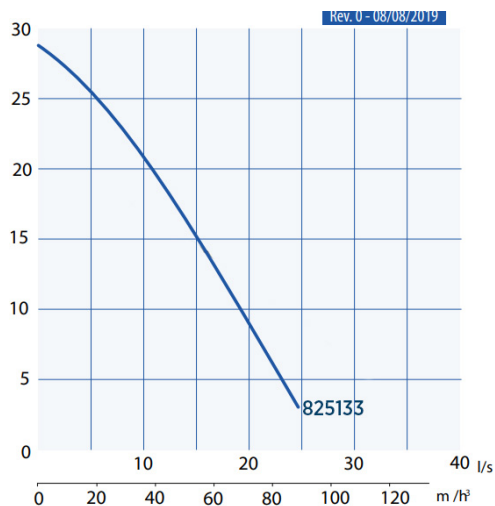
Plage de fonctionnement

- Pour HMT 29 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
- Pour HMT 0 mètres = débit de 90 m3/h ; 1500 l/min
- Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

- 483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2
- 101791 COURONNE 50 METRES DE TUYAU HELIFLAT Ø 90 - 6B
- 100277 1/2 RACCORD FEMELLE ALU AVEC VERROU DN80 3"
- 100229 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DN80 - 3"
- 104885 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT 9-12 BAR



ACCESSOIRES CONSEILLÉS

CODE 483158



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE 101791



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 90 MM

CODE 100277



1/2 RACCORD FEMELLE ALU

AVEC VERROU DN80 3"

CODE 100229



1/2 RACCORD CANNELE ALU

AVEC VERROU DN80

CODE 104885



KIT MARCHE ARRET AUTO 9-12A

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE 825133



POMPE DE CHANTIER TRI 4,2KW

EN INOX 1500L/MIN