



POMPE DE CHANTIER TRI 9,2KW

EN INOX 2900 L/MIN

CODE 825139

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- + Hauteur de relevage très importante
- + Débits élevés
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	2900 l/min	HMT max :	26 m
Type de liquide :	Eaux chargées	Intensité d'utilisation :	Intensif
Granulométrie maximale :	8 mm	Tension :	400 V
Modèle :	GRANITE	Puissance nominale :	9,20 kW
Tour/min :	2850	Ampérage :	18,50 A
DNR :	4"M	Largeur :	369 mm
Hauteur :	766 mm	Poids :	70 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

- BTP

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Poignée en acier inoxydable recouverte de caoutchouc pour un meilleur grip.
- Fonctionne partiellement immergée

Utilisation :

- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres

- Granulométrie maximale : 8x22mm
- DNR : 4"
- Hauteur de refoulement maximale : 25 mètres
- Débit maximal : 2900L/M
- Ph 5-8
- Densité maximale du liquide : 1100Kg/m3

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, arbre moteur, carcasse moteur, turbine vortex en acier inoxydable.

Flasque en acier inoxydable recouverte de caoutchouc.

Double garniture mécanique autolubrifiée par l'huile.

Presse-étoupe en acier inoxydable avec languette indéchirable.

Sortie de pompe orientable.

Chemise de refroidissement, l'eau est refoulée par le haut et refroidie ainsi le moteur.

Protection thermique, la pompe s'arrête en cas de surchauffe moteur. Elle détecte les blocages de l'arbre moteur et se redémarre automatiquement.

Chambre à huile contrôlable.

Semelle de pompe ajustable (Permet l'optimisation du débit).

Livrée avec 20 mètres de câble d'alimentation

Moteur

Triphasée, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

2850 tour/min

Plage de fonctionnement

Pour HMT 25 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 0 mètres = débit de 174 m3/h ; 2900l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord

ACCESSOIRES CONSEILLES :

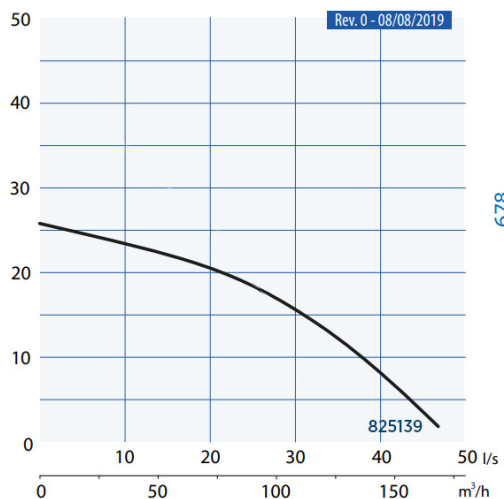
483159 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W 1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 98-103

101790 TUYAU PLAT - COURONNE 50M DIAMETRE INTERIEUR - 100 MM

100298 1/2 RACCORD MALE ALU AVEC VERROU DN100 4"

110940 1/2 RACCORD CANNELE ALU VERROU DOUILLE REDUITE DN100

105132 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT 16-24 BAR



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 825138



POMPE DE CHANTIER TRI 9,2KW

EN INOX 1900 L/MIN

CODE 483159



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W

1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 98-103

CODE 101790



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 100 MM

CODE 100298



1/2 RACCORD MALE ALU

AVEC VERROU DN100 4"

CODE 110940



1/2 RACCORD CANNELE ALU

VERROU DOUILLE REDUITE DN100

CODE 105132



KIT MARCHE ARRET AUTO 16-24A

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE 825164



COFFRET POMPE 825139

KIT ACCESSOIRES 825147