

POMPE DE CHANTIER TRI 1,5KW

EN INOX 580L/MIN

CODE 825130

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	580 l/min	HMT max :	19 m
Type de liquide :	Eaux chargées	Intensité d'utilisation :	Intensif
Granulométrie maximale :	8 mm	Tension :	400 V
Modèle :	GRANITE	Puissance nominale :	1,50 kW
Tour/min :	2850	Ampérage :	3,70 A
DNR :	2"M	Largeur :	260 mm
Hauteur :	478 mm	Poids :	19 kg

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, …

Applications :
- BTP

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Poignée en acier inoxydable recouverte de caoutchouc pour un meilleur grip.
- Fonctionne partiellement immergée

Utilisation :
- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres

- Granulométrie maximale : 8x22mm
- DNR : 2"
- Hauteur de refoulement maximale : 19 mètres
- Débit maximal : 580L/M
- Ph 5-8
- Densité maximale du liquide : 1100Kg/m3

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Description technique :

Caractéristiques techniques :

Construction
Corps de pompe, arbre moteur, carcasse moteur, turbine vortex en acier inoxydable.
Flasque en acier inoxydable recouverte de caoutchouc.
Double garniture mécanique autolubrifiée par l'huile.
Presse-étoupe en acier inoxydable avec languette indéchirable.
Sortie de pompe orientable.
Chemise de refroidissement, l'eau est refoulée par le haut et refroidie ainsi le moteur.
Protection thermique, la pompe s'arrête en cas de surchauffe moteur. Elle détecte les blocages de l'arbre moteur et se redémarre automatiquement.
Chambre à huile contrôlable.
Semelle de pompe ajustable (Permet l'optimisation du débit).

Livrée avec 20 mètres de câble d'alimentation avec fiche

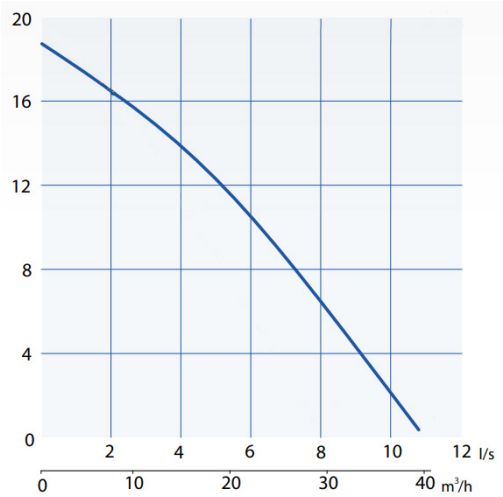
Moteur
Triphasée, bobinage 400V - 50 Hz
Moteur à bain d'huile
Protection thermique
Indice de protection IP68 - classe F
2850 tour/min

Plage de fonctionnement
Pour HMT 19 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 0 mètres = débit de 35 m3/h ; 580 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

483151 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 56-59
101787 TUYAU PLAT - COURONNE 25M DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM
100275 1/2 RACCORD MALE ALU AVEC VERROU
110939 1/2 RACCORD CANNELE ALU VERROU DOUILLE REDUITE
103328 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT 2,5-4 BAR



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **825129**



POMPE DE CHANTIER MONO 1,5KW

EN INOX 580 L/MIN AVEC FLOTTEU

CODE **825131**



POMPE DE CHANTIER TRI 2,2KW

EN INOX 1350L/MIN

CODE **483151**



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 56-59

CODE **101787**



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE **100275**



1/2 RACCORD FEMELLE ALU

AVEC VERROU DN50 2''

CODE **110939**



1/2 RACCORD CANNELE ALU

VERROU DOUILLE REDUITE DN50

CODE **103328**



KIT MARCHE ARRET AUTO 2,5-4A

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE **825155**



COFFRET POMPE 825130

KIT ACCESSOIRES 825145