



## POMPE DE CHANTIER TRI 3,7 KW

EN FONTE 900 L/MIN

### CODE 825120

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- + Hauteur de relevage très importante
- + Débits élevés
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion

### TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	900 l/min	HMT max :	26 mètres
Type de liquide :	EAUX CHARGEES	Intensité d'utilisation :	INTENSIVE
Granulométrie maximale :	10 mm	Modèle :	ONYX
Puissance nominale :	3,70 kW	Puissance :	5,50 kW
Tension :	400 V	Ampérage :	9,50 A
DNR :	3"F	Largeur :	299 mm
Hauteur :	542,50 mm	Poids :	60 kg

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

> BTP

Avantages :

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion

Utilisation :

- > Eaux chargées
- > Usage intensif
- > Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- > Profondeur d'immersion maximale : 10-20 mètres
- > Granulométrie maximale : 10 mm
- > DNR : 4" - DN100

> Hauteur de refoulement maximale : 26 mètres

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

**Informations complémentaires :**

Caractéristiques techniques :

- Construction
- Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex et flasque supérieure en fonte
- Arbre moteur en acier inoxydable
- Double garniture mécanique
- Étanchéité : joint mécanique double
- joint mécanique côté moteur à bain d'huile
  - joint mécanique à bain d'huile côté pompe à bain d'eau
- Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)
- Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur

Triphasé, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 25 mètres = débit de 3 m3/h ; 50 l/min

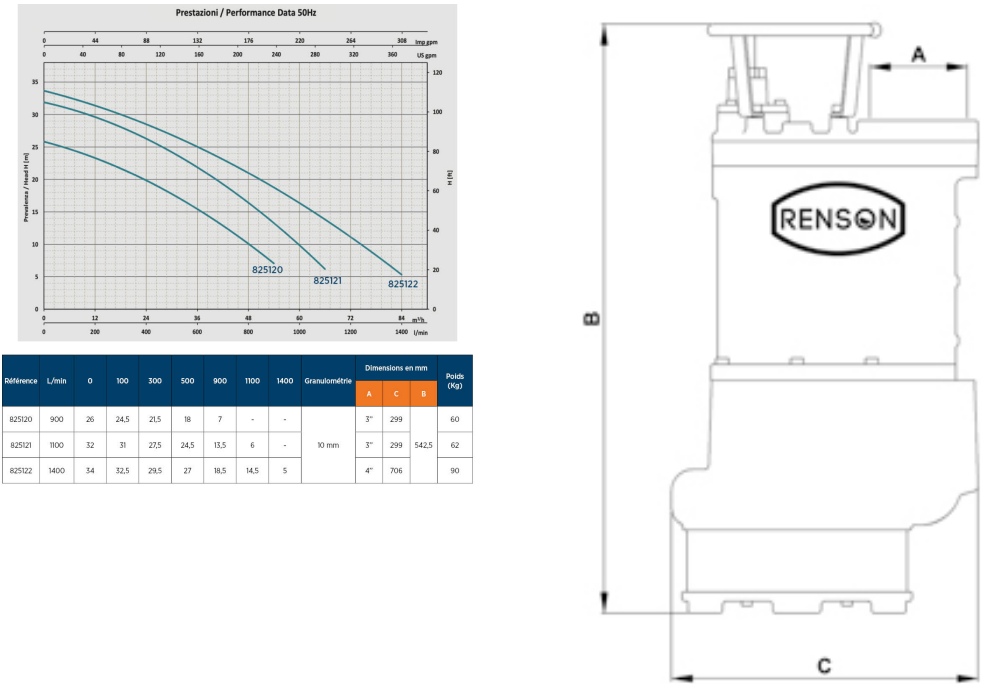
Pour HMT 7 mètres = débit de 54 m3/h ; 900 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

- ACCESSOIRES CONSEILLÉS :
- 483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2
- 101791 COURONNE 50 METRES DE TUYAU HELIFLAT Ø 90 - 6B
- 100297 1/2 RACCORD MALE VERROU ALU DN80 - 3"
- 100229 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DN80 - 3"
- 104885 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT POUR POMPES DE 9 À 12A
- 817119 KIT ACCESSOIRES



ACCESSOIRES CONSEILLÉS

CODE 825123



**POMPE DE CHANTIER MONO 0,4W**

EN INOX 230L/MIN

CODE 825124



**POMPE DE CHANTIER MONO 0,75KW**

EN INOX 320L/MIN

CODE 483158



**COLLIER DE SERRAGE TOURILLON**

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE 101791



**TUYAU PLAT - COURONNE 50M**

DIAMETRE INTERIEUR - 90 MM

CODE 100297



**1/2 RACCORD MALE ALU**

AVEC VERROU DN80 3"

CODE 100229



**1/2 RACCORD CANNELE ALU**

AVEC VERROU DN80

CODE 104885



**KIT MARCHE ARRET AUTO 9-12A**

AVEC FLOTTEUR 20M