

CUVE STOCKAGE RECTANGULAIRE

HORIZONTALE BLEUE 100L

CODE 825070

- Format compact de 500 × 500 mm au sol
- Paroi opaque traitée anti-UV
- Fabrication monobloc sans soudure

TABLEAU TECHNIQUE

Couleur de la cuve :	Bleue	Modèle :	Cuve nue
Matière :	Polyéthylène	Capacité :	100 L
Hauteur :	575 mm	Longueur :	500 mm
Largeur :	500 mm	Poids :	6 kg
Trou d'homme :	200 mm	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Une réserve de 100 litres pour disposer d'eau à proximité des besoins d'arrosage, d'abreuvement ou de nettoyage.
- Un format compact de 500 × 500 mm au sol pour une installation dans les espaces restreints.
- Une paroi bleue opaque qui limite la pénétration de la lumière et contribue à réduire le développement des algues.
- Une fabrication monobloc par rotomoulage, sans soudure, pour une cuve résistante et durable.
- Une ouverture supérieure de 200 mm pour faciliter l'inspection et le nettoyage.

Description technique :

Cette cuve à eau rectangulaire horizontale de 100 litres permet de constituer une petite réserve pour l'arrosage, l'abreuvement des animaux ou le nettoyage. Son format compact facilite son installation lorsque la place est limitée. Autoportante, elle est fabriquée en une seule pièce par rotomoulage, en polyéthylène bleu opaque traité anti-UV.

Caractéristiques techniques :
- Capacité : 100 L.
- Configuration : cuve aérienne rectangulaire horizontale.
- Modèle : cuve nue.
- Matière : polyéthylène opaque traité anti-UV.
- Fabrication : monobloc par rotomoulage, sans soudure.
- Couleur : bleue.
- Dimensions (L × l × H) : 500 × 500 × 575 mm.
- Diamètre de l'ouverture supérieure : 200 mm.

- Poids : 6 kg.
- Polyéthylène 100 % recyclable.
- Garantie : 2 ans.

Conditions d’utilisation importantes :
- Installation hors sol sur une surface plane, dure et stable.
- Déplacement uniquement à vide.
- Cuve non adaptée au transport d’eau sur route.
- Vanne, robinet flotteur, réducteur et raccords proposés en option.

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **818253**



COLLECTEUR DE GOUTTIERE

FILTRANT DN80/100