



GROUPE DE SURPRESSION 230L TRI

COFFRET MANQUE D'EAU
1,3KW

CODE 825031

- + Sécurité manque d'eau intégrée
- + Réserve utile d'eau importante
- + Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

TABLEAU TECHNIQUE

Type d'eau :	Clares	Capacité :	230 L
Matière :	Thermoplastiques	Pression max :	5,68 bar
Modèle :	Inox	Tension :	400 V
DNA :	1"	Largeur :	650 mm
Hauteur :	1200 mm	Intensité d'utilisation :	Intensive
Longueur :	1000	Puissance nominale :	1,10 kW
Puissance :	1,39 kW	Pompe Renson utilisée :	825262
Pompe :	Multicellulaire	DNR :	1"
Ampérage :	2,80 A	Débit max :	130 L/min

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

- Sécurité manque d'eau intégrée
- Réserve utile d'eau importante
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Informations complémentaires :

Ce groupe de surpression a été conçu pour augmenter la pression d'eau arrivant dans un réseau de distribution afin d'obtenir une pression et un débit nécessaire à la consommation. (Abreuvement, nettoyeur haute pression...).

Le groupe de surpression permet d'éviter les redémarrages intempestifs de la pompe. Cette dernière se déclenche une fois pour remplir le réservoir jusqu'à 4 bar (réglage d'usine modifiable), puis s'arrête automatiquement. Lors d'une consommation d'eau, la pression du réservoir diminue progressivement jusqu'au seuil de 2 bar (réglage d'usine modifiable), déclenchant alors le redémarrage automatique de la pompe via le pressostat intégré.

Ce groupe de surpression est composé d'un réservoir à vessie en thermoplastiques et d'une pompe multicellulaire en inox au débit maximal

de 130l/min et d'une HMT maximale de 56,8m.

La réserve utile en eau d'un réservoir standard en acier de 230 L correspond à un tiers de sa capacité totale, soit environ 77 L d'eau, les deux tiers restants étant occupés par l'air nécessaire au fonctionnement du système. Dans ce réservoir en thermoplastiques l'air étant inclus dans la vessie, il accepte des différentiels de pression importants pour augmenter la réserve utile. Il est donc plus économique car la pompe redémarre à une fréquence moins élevée.

Applications

- Usage agricole
- Usage industriel

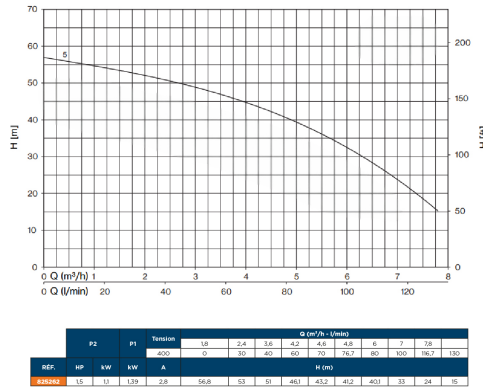
Conditions d'utilisation

- Température maximale 40°C

Information techniques

- Fonctionne entre 2 et 4 bar
- Membrane EPDM à qualité alimentaire

Une vérification de la pression d'air dans le réservoir est à effectuer tous les 6 mois, il doit contenir 1.8 bar de pression (0.2 bar en moins que la pression basse du réglage).



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 100788



KIT ASPIRATION 7M Ø 20MM
MALE 1" AVEC CREPINE A CLAPET

CODE 369135



COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON
MALE 1" x 20

CODE 100908



TUYAU SPIRALE - AU METRE
DIAMETRE INTERIEUR - 20 MM