



CUVE IBC 1000L RECONDITIONNEE

AVEC BOUCHON DE
DEGAZAGE

CODE 821333

+ Bouchon de dégazage : Intégré pour une gestion sécurisée des gaz et éviter les surpressions

+ Parfaitement adapté pour le stockage d'AdBlue ou d&

+ 8217; autres de produits chimiques non corrosifs



TABLEAU TECHNIQUE

Hauteur :	1170 mm	Largueur :	1000 mm
Longueur :	1200 mm	Matière :	PEHD anti-UV
Liquide :	AdBlue, eau et autres produits chimiques non corrosifs	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Capacité : 1000 litres
- Couleur : Blanche pour une meilleure visibilité du contenu et une protection contre les UV
- Matériau : Polyéthylène haute densité (PEHD) pour une robustesse et une durabilité maximale
- Cadre : Acier galvanisé renforcé pour une stabilité et une protection optimale
- Bouchon de dégazage : Intégré pour une gestion sécurisée des gaz et éviter les surpressions
- Dimensions : 1200 x 1000 x 1150 mm
- Compatibilité : AdBlue, Eau et autres produits chimiques non corrosif

Informations complémentaires :

Notre IBC reconditionnée de haute qualité, idéale pour le stockage sûr et efficace d'AdBlue ou de tous autres produits chimiques non corrosifs. Conçue pour répondre aux besoins variés des industries et des particuliers, cette IBC est une solution fiable et économique. Le bouchon de dégazage permet une évacuation contrôlée des gaz, minimisant les risques de pression excessive et garantissant une utilisation sécurisée.

Dans le secteur industriel, elle assure le stockage sécurisé de grandes quantités d'eau nécessaire aux processus de production ainsi que le stockage de l'AdBlue indispensable pour les flottes de véhicules, garantissant ainsi la réduction des émissions polluantes. En milieu agricole, elle permet le stockage et le transport facile de l'eau pour l'irrigation et l'entretien des cultures, offrant une solution pratique pour les zones éloignées. Dans d'autres secteurs, notre IBC reconditionnée facilite le stockage de l'eau pour les services de nettoyage à grande échelle et

assure un stockage sécurisé des produits chimiques non corrosifs dans les centres logistiques.

En choisissant un IBC reconditionné, vous contribuez à la réduction des déchets plastiques et à la préservation de l'environnement tout en bénéficiant d'une solution de stockage à moindre coût.

Un bouchon évent ou un dispositif de ventilation est nécessaire pour le stockage de l'AdBlue afin d'assurer la sécurité, la stabilité du produit et la prévention de la contamination. Cela permet de gérer la pression interne due aux variations de température et de protéger l'intégrité de la solution. Il est d'ailleurs aussi obligatoire pour les produits inflammables de catégorie 3 type essence, solvant ou peintures.