



## POMPE DE FORAGE 4" 60L/MIN

MOT EAU TRI WPM 1.1KW  
F1'1/4

**CODE 818499**

+ Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau gr&

+ 226;ce aux turbines flottantes

+ Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier

### TABLEAU TECHNIQUE

Modèle :	4S 70	Débit max :	70 L / min
HMT max :	106 mètres	Type de turbine :	polycarbonate
Type de moteur :	eau	Tension :	380 V
Puissance :	1,10 kW	Ampérage :	3 A
Norme d'isolation :	IP68	Diamètre de la pompe :	4"
Longueur :	725 mm	Poids :	15,10 kg
Utilisation :	intensif	DNR :	1"1/4

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

Hydraulique 60 l/min pour pompes de forage de diamètre 4", moteur 1.1 kW

Avantages de l'hydraulique :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

Moteur à bain d'eau triphasé de 1.1 kW

Avantages du moteur :

- Rempli en usine d'une solution de remplissage soluble dans l'eau non polluante
- Arbre cannelé et coque de moteur en acier inoxydable
- Paliers radiaux lubrifiés par liquide
- Palier de poussée lubrifié à l'eau de type Kingsbury haute capacité pour un fonctionnement 100 % sans entretien
- Amorce de câble universelle facilement remplaçable avec contre-écrou en acier inoxydable
- Diaphragme de compensation de la pression
- Conception électrique à haut rendement pour de faibles coûts de fonctionnement

Pompe à assembler sur place

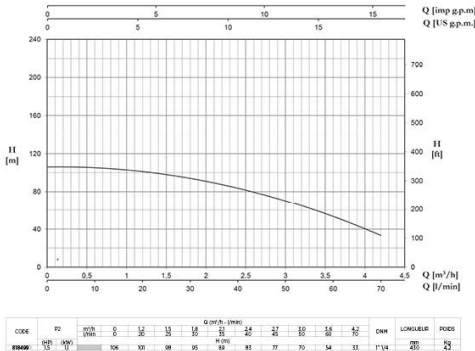
Informations complémentaires :

- Construction de l'hydraulique :
- Clapet anti-retour incorporé dans l'orifice de refoulement
  - Bride d'accouplement moteur conforme à la norme NEMA
  - Refoulement en acier inoxydable AISI 304
  - Chemise extérieure en acier inoxydable
  - Turbines et diffuseurs en polycarbonate alimentaire avec anneaux de raclage en acier inoxydable
  - Coussinet de bague supérieur en bronze
  - Corps de pompe et arbre en acier inoxydable
  - Roue en résine acétalique

- Utilisation de l'hydraulique :
- Type de liquide : propre, non agressif, non explosif, exempt de particules solides
  - Température du liquide : 35°C maximum
  - Quantité de sable dans l'eau : 150 g/m³ maximum

- Construction du moteur :
- Stator coulé dans la résine et encapsulé
  - Dessin 4" en accord avec les normes NEMA
  - Indice de protection IP68/classe d'isolation F
  - Fourni avec amorce de câble installée en usine

- Cadre d'utilisation du moteur :
- Température ambiante maximale 35 °C avec un débit de refroidissement de 0,08 m/s
  - Tolérance de tension : -10 %/+6 % (50 Hz)
  - Profondeur d'immersion maximale : 150 m
  - Fréquence des démarrages : maximum 30 fois par heure à intervalles réguliers
  - Fonctionnement vertical et horizontal
  - Fonctionnement avec variateur de fréquence possible



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 104413



COFFRET MANQUE EAU  
BI TENSION 16A

CODE 817611



ARM PRESS CONST 2,2 KW <100M  
CAPTEUR CABLE 10M

CODE 818058



ARM PRESS CONST 2,2KW <200M  
CAPTEUR REACTANCE CABLE 10M