



## ÉQUIPÉ AVEC VANNE TWIN:

- Mixing intégré
- Turbine électronique
- By pass
- Yoke de raccordement

## ADOUCCISSEUR TWIN 2X15 LITRES

**CODE 818298**

- + Alimentation en eau douce 24h/24
- + Compatible avec des installations ayant de fortes consommations d'eau
- + Solution prête à l'emploi et équipée d'une vanne TWIN

### TABLEAU TECHNIQUE

|                                 |             |   |        |
|---------------------------------|-------------|---|--------|
| Modèle :                        | Adoucisseur | Pression max :                                  | 6 bar  |
| Pouvoir d'échange :             | 75 THm3     | Volume d'eau traitée pour une dureté de 30°TH : | 2.5 m3 |
| Consommation de sel par cycle : | 1,90 kg     | Volume du bac à sel :                           | 100 L  |
| Voltage :                       | 240 Volts   | Dimension A :                                   | 184 mm |
| Dimension B :                   | 967 mm      | Dimension C :                                   | 467 mm |
| Dimension D :                   | 680 mm      | DN :  | 1"     |

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

Adoucisseur volumétrique en alternance 2 x 15 L

Fonctionnement : la résine échangeuse d'ions permet de retenir le calcium et le magnésium de l'eau, ce qui protège ainsi votre installation du calcaire

#### Cadre d'utilisation :

- Un filtre sédiments est préconisé pour protéger l'installation des impuretés
- Un adoucisseur d'eau doit toujours être raccordé à l'aide de flexibles
- Une rupture de charge est impérative sur la vidange pour éviter tous risques de pollution
- La prise électrique doit être alimentée 24 h / 24 en monophasé 230 volts – 50 Hz

#### Informations complémentaires :

##### Caractéristiques techniques :

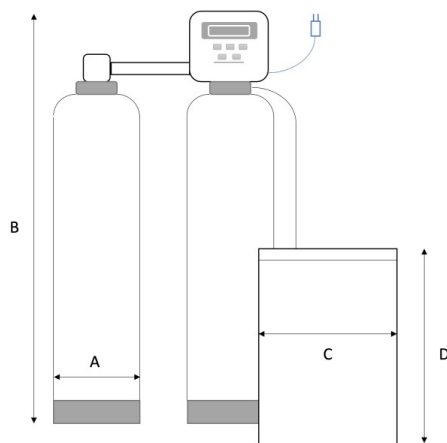
- Raccordement 26 / 34 - 1"
- Capacité d'échange : 75 m3°TH
- Volume d'eau traité pour une dureté de 30°TH : 2.5 m3
- Consommation de sel par cycle : 1.9 kg
- Volume du bac à sel : 100 litres
- Pression minimum : 1.5 bars
- Pression maximum : 6 bars
- Température d'eau : entre 4 et 40°C
- Alimentation électrique : 240 volts - 50 Hz / 15 VDC

Description de la vanne TWIN :

- Mixing intégré
- Turbine électronique
- By pass
- Yok de raccordement

Durée de vie du consommable de 10 ans ( 2 sacs de la référence 825030)

Les solutions de traitement de l'eau RENSON sont destinées à l'abreuvement des animaux.  
Elles ne sont pas destinées à la consommation humaine.



## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 170244



SAC DE SEL 25KG

CODE 170271



TROUSSE DE CONTRÔLE TH

CODE 818480



VANNE DE MIXING CLACK

CODE 825030



RESINE CATIONIQUE 25L

POUR ADOUCISSEUR