

POMPE FORAGE 4'' 100L/MIN 17E

TECHNO. MOT HUILE TRI 1,5KW 45

CODE 817949

+fonctionne même dans des conditions d’eau lourdement chargée en sable

+rendement énergétique optimal

+performances améliorées (turbines technopolymère)

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	100 L / min	HMT max :	104,30 mètres
Type de turbine :	technopolymère	Nombre d'étages :	17
Type de moteur :	huile	Tension :	380 V
Puissance :	1,50 kW	Ampérage :	4,60 A
Norme d'isolation :	IP68	Diamètre de la pompe :	4''
Poids :	17,20 kg	Utilisation :	intensif

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- fonctionne même dans des conditions d’eau lourdement chargée en sable
- rendement énergétique optimal
- élimination de l'air à l'intérieur de la pompe facilité
- résistance à la corrosion (technopolymère)
- performances améliorées (technopolymère)
- résistance aux coups de bélier (clapet anti-retour)
- résistance au couple mécanique (arbre moteur)
- fiable et robuste : pré-rempli avec un fluide diélectrique approuvé par la FDA (Food and Drug Administration)
- fonctionnement optimal avec un variateur de fréquence : équipé de séparateurs de phases
- pratique : câble d'alimentation amovible pour garantir des opérations d'entretien rapides et une installation facile

Description technique :

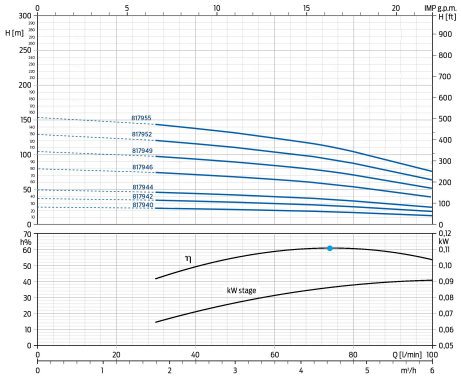
Applications
• Usages industriels
• Usages agricoles (hydraulique + moteur à bain d'eau)

Conditions d'utilisation :
- Liquide pompé: propre, exempt de matières solides et abrasives, non visqueux, non agressif, non cristallisé et chimiquement neutre.
- Teneur en sable maximale recommandée: 120 g/m³
- Plage d’utilisation avec PH de l’eau: 6,4 - 8,0
- Température ambiante nominale: max. 40° C
- Installation: verticale/horizontale
- Profondeur maximale d’immersion: 150 m
- Diamètre de sortie: 1” ¼ G-F
- Diamètre maximum total: 98 mm (protège câble inclus)
- Nécessite un boîtier de contrôle pour le démarrage et le fonctionnement ainsi qu'une protection contre les surcharges (selon la norme EN 60474-1 temps d'intervention < 10 sec. avec 5 xIn)
- Tension admissible: +6% / -10% Un
- Rotation: réversible
- Flux de refroidissement: min 8 cm/sec
- Nombre maximum de démarrage/h: 150, également répartis

Construction :
- les turbines, les diffuseurs, les boîtiers d’étage, les inserts de guidage, le corps de refoulement, la bride de raccordement et les anneaux flottants sont en technopolymère
- le clapet anti-retour est intégré au corps de refoulement (partie supérieure) pour retenir la colonne d’eau sans endommager les turbines et les diffuseurs (test sévère de longévité de plus de 600.000 de coups de bélier à 37 bars)
- arbre moteur en acier inoxydable surdimensionné
- bride d’accouplement moteur: dimensions standard 4” NEMA
- filtre intégré à la bride de raccordement
- bague d’usure de la turbine en acier inoxydable
- insert de guidage et anneau flottant en vinyle
- Moteur asynchrone 2 pôles, triphasés, encapsulé, à bain d'huile
- Stator rebobinable et rotor noyé dans un bain d'huile diélectrique
- Les roulements axiaux et radiaux surdimentionnés, garantissent une longue durée de vie au moteur
- La compensation de pression à l’intérieur du moteur est assurée par un diaphragme spécial
- Protection anti-sable conçue pour garantir un fonctionnement optimal
- Couvercle de protection et de sécurité sur le fond du moteur
- Connecteur d'alimentation amovible de 2.5 mètre

Caractéristiques techniques :
- 17 étages
- Débit maximum (Q): 6 m3/h ; 100 l/min
- Hauteur manométrique maximum (H): 104.3 m
- Puissance: 1.5 kW
- Tension: 3x380-415V / 50Hz
- Degré de protection: IP 68
- Isolation: Classe F
- Capacité de poussée: 4.500 N

Composition :
817855 : HYDRAULIQUE 100L/MIN PR MOTEUR 1.5KW EMBOUT TECHNOPOLYMERE
817884 : MOTEUR PR POMPE DE FORAGE BAIN HUILE 4'' TRIPHASE 1,5KW 4500N



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **104413**



COFFRET MANQUE EAU

BI TENSION 16A

CODE **817611**



ARM PRESS CONST 2,2 KW <100M

CAPTEUR CABLE 10M

CODE **818058**



ARM PRESS CONST 2,2KW <200M

CAPTEUR REACTANCE CABLE 10M

CODE **101983**



METRE DE CABLE ACIER INOX

DIAMETRE 4MM