

POMPE FORAGE 4'' 70L/MIN 32E

INOX MOTEUR EAU TRI 2,2KW

CODE 817927

+ Fonctionne même dans des conditions avec une eau lourdement chargée en sable

+ Performances améliorées (techno polymère)

+ Rendement énergétique optimal

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	70 L / min	HMT max :	177,60 mètres
Type de turbine :	technopolymère	Nombre d'étages :	32
Type de moteur :	eau	Tension :	380 V
Puissance :	2,20 kW	Ampérage :	5,90 A
Norme d'isolation :	IP68	Diamètre de la pompe :	4''
Poids :	24,60 kg	Utilisation :	intensif

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- fonctionne même dans des conditions d'eau lourdement chargée en sable
- rendement énergétique optimal
- élimination de l'air à l'intérieur de la pompe facilité
- résistance à la corrosion (technopolymère)
- performances améliorées (technopolymère)
- résistance aux coups de bélier (clapet anti-retour)
- résistance au couple mécanique (arbre moteur)
- câble inclus
- fiable et robuste : le refroidissement et la lubrification (du bloc de poussée et des bagues) sont garantis par un mélange d'eau et de glycol
- fonctionnement optimal avec un variateur de fréquence : équipé de séparateurs de phases
- pratique : câble d'alimentation amovible pour garantir des opérations d'entretien rapides et une installation facile
- supporte la présence de sable dans le puits

Description technique :

Applications

• Usages industriels
• Usages agricoles (hydraulique + moteur à bain d'eau)

Conditions d'utilisation :
- Liquide pompé: propre, exempt de matières solides et abrasives, non visqueux, non agressif, non cristallisé et chimiquement neutre.
- Teneur en sable maximale recommandée: 120 g/m³
- Plage d’utilisation avec PH de l’eau: 6,4 - 8,0
- Installation: verticale/horizontale
- Profondeur maximale d’immersion: 150 m
- Diamètre de sortie: 1” ¼ G-F
- Diamètre maximum total: 98 mm (protège câble inclus)
- Débit maximum (Q): 4.2 m3/h ; 70 l/min
- Hauteur manométrique maximum (H): 177.6 m
- Nécessite un boîtier de contrôle pour le démarrage et le fonctionnement ainsi qu'une protection contre les surcharges (selon la norme EN 61947-4-1 déclenchement < 10 sec con 5xIN)
- Tension admissible: +6% / -10% Un
- Rotation: reversibile
- Température ambiante nominale: max. 35° C
- Nombre maximum de démarrage/h: 150, également répartis
- Installation: verticale/horizontale

Construction :
- les turbines, les diffuseurs, les boîtiers d’étage, les inserts de guidage et les anneaux flottants sont en technopolymère
- le corps de refoulement, la bride de raccordement et la crépine en acier inoxydable
- le clapet anti-retour est intégré au corps de refoulement (partie supérieure) pour retenir la colonne d’eau sans endommager les turbines et les diffuseurs (test sévère de longévité de plus de 1.000.000 de coups de bélier à 37 bar)
- arbre moteur en acier inoxydable surdimensionné
- bride d’accouplement moteur: dimensions standard 4” NEMA
- filtre intégré à la bride de raccordement
- bague d’usure de la turbine en acier inoxydable
- insert de guidage et anneau flottant en vinyle
- Moteur asynchrone 2 pôles, triphasé, encapsulé à bain d'eau
- Les roulements axiaux et radiaux, lubrifiés à l'eau, permettent un fonctionnement à long terme sans la nécessité d'interventions de maintenance
- Stator encapsulé dans une résine à haute conductivité thermique inséré dans un boîtier hermétiquement scellé avec brides, enveloppe interne et externe en acier inoxydable
- L'arbre de rotor est monté sur un palier de butée à centrage automatique Kingsbury, composé d'un palier de butée porteur en carbone et de patins oscillants en acier inoxydable à haute résistance, pour supporter des charges axiales élevées
- Moteur prérempli de liquide lubrifiant antigel sans contamination
- Protection anti-sable conçue pour garantir un fonctionnement optimal
- Connecteur d'alimentation amovible de 2.5 mètre
- Bride d’accouplement hydraulique: dimensions standard 4" NEMA

Particularités :
• Corps de refoulement et bride de raccordement avec crépine en acier inoxydable
• Épais couvercle rigide en acier inoxydable pour protéger le câble lors de l’installation
• Crépine amovible en inox
• 32 étages

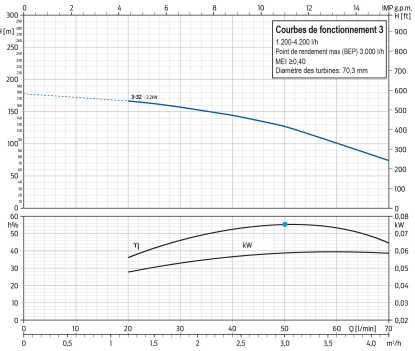
Caractéristiques techniques :
- Puissance: 2.2 kW
- Tension: 3x380-415V / 50Hz
- Degré de protection: IP 68
- Isolation: Classe F
- Flux de refroidissement: min 8 cm/sec
- Poussée: 3.000 N

Composition :
817847 : HYDRAULIQUE 70L/MIN PR MOTEUR 2,2KW EMBOUT INOX 32 ETAGES
817877 : MOTEUR PR POMPE DE FORAGE BAIN EAU 4" TRIPHASE 2.2KW

Parties hydrauliques 4"

817847 (séries X.3-32)





Dimensions standards NEMA 4"
Courbes de fonctionnement à: 2850 tr/min
Limites de performance: ISO 9906 – annexe A, production pompe de série



X.3-32
Corps de refoulement et bride de raccordement en **ACIER INOXYDABLE**

HYDRAULICQUE **INOXZ** Courbe de fonctionnement	Code	MOTEURS ASSOCIES 50Hz n~2850 min⁻¹			CARACTERISTIQUES HYDRAULIQUES (n~2850 min⁻¹)							L.	P.
		Puissance		Poussée minimum	Débit (Q) Ø diamètre de sortie: 1" ¼ G-F								
		kW	HP	F [N]	l/min	0	20	25	30	40	50	70	mm	kg
X.3-32	817847	2,2	3	2500	H	177,6	166,4	162,2	156,8	144	126,4	73,3	1270	9,6

Made in Italy

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **104413**



COFFRET MANQUE EAU

BI TENSION 16A

CODE **817611**



ARM PRESS CONST 2,2 KW <100M

CAPTEUR CABLE 10M

CODE **818058**



ARM PRESS CONST 2,2KW <200M

CAPTEUR REACTANCE CABLE 10M

CODE **101983**



METRE DE CABLE ACIER INOX

DIAMETRE 4MM