



## CUVE DE RAVITAILLEMENT 400L

POMPE 12V 50L/MIN

### CODE 812142

+ Solution de ravitaillement fuel compacte. Les dimensions de la cuve sont adaptées pour tous types de véhicules utilitaires.

+ Matière polyéthylène simple paroi : matériau très robuste utilisable en extérieur.

+ Teinté dans la masse pour une parfaite résistance aux UV.

+ Intérieur de la cuve cloisonné pour éviter les effets de «ballant».

### TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	55 Kg	Capacité :	400 L
Matière :	PEHD	Débit :	50 L/min
Flexible :	4 m	Dimensions de câble :	4 m
Remplissage :	Bouchon 2"	Capacité nominale :	400 L
Pistolet :	Automatique	Tension :	12 V
Hauteur :	835 mm	Largeur :	800 mm
Longueur :	1100 mm	:	

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

Solution de ravitaillement fuel compacte. Les dimensions de la cuve sont adaptées pour tous types de véhicules utilitaires.

- Matière polyéthylène simple paroi : matériau très robuste utilisable en extérieur.
- Teinté dans la masse pour une parfaite résistance aux UV.
- Intérieur de la cuve cloisonné pour éviter les effets de «ballant».
- Pompe de distribution 12V fixée sur la cuve avec 4m de câbles et pinces batterie.
- Débit 50l/min.
- Tuyau de refoulement 4 m à raccords sertis.
- Pistolet automatique avec raccord tournant et support.
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage.
- Event anti-retour (évite le débordement pendant le transport).

**Informations complémentaires :**

- Dimensions de la cuve adaptées à tous types de véhicules utilitaires.
- Pompe de distribution fuel protégée grâce à un capot avec fermeture à clés.
- Ouverture du capot par vérins.
- Vanne de sécurité permettant une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée lors du transport.
- Cuve équipée de 4 points de levage permettant de la déplacer, à vide, facilement avec un engin de manutention.
- Passages de fourches intégrées.