

CUVE DE TRANSPORT 1000L

GROUPE 12V 50L/MN

CODE 40442

+Cuve polyéthylène avec passage pour fourches de manutention et poignées pour le transport à vide

+Système d’aspiration intégralement étanche avec crépine à clapet

+Bouchon 2’’ étanche pour le remplissage / Event anti -débordement

TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	1000 L	Matière :	PEHD/Galva
Débit :	50 L/min	Flexible :	4 m
Pistolet :	Automatique	Tension :	12 V
Ampérage :	22 A	DNR :	M1"
Câble batterie :	4 m	DNA :	M1"
Flexible :	Caoutchouc spécial hydrocarbures	Liquide :	Gazole/GNR
Raccord de sortie :	M1"	Raccord d'entrée :	M1"
Hauteur :	1210 mm	Largeur :	720 mm
Longueur :	1135 mm	Capacité utile :	950 L
Utilisation :	Solution efficace et économique pour le ravitaillement d'engins sur site : travaux publics, exploitations agricoles,....	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve polyéthylène avec passage pour fourches de manutention et poignées pour le transport à vide
- Système d’aspiration intégralement étanche avec crépine à clapet
- Bouchon 2’’ étanche pour le remplissage / Event anti -débordement
- Pompe à membrane électrique 12V débit 35l/min avec 4 m de câble avec pinces batterie
- 4 m de tuyau de refoulement avec pistolet manuel bec inox
- Logements prévus pour l’enroulement du flexible et le rangement du pistolet

Description technique :

Solution de stockage et distribution tout en 1