

BAC RETENTION 4 FUTS PEHD

450L CAILLEBOTIS PLASTIQUE

CODE 182111



+ Caillebotis amovible en plastique, compatible avec l'ensemble des liquides type huile, graisse...

+ Passage de fourches sur 2 côtés et empilable par 7 pour faciliter le transport

+ Produit éco-conçu : 30 % de matière recyclée, entièrement recyclable avec une conception optimisée et plus léger

TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|------------|---------|---------------------|---------|
| Longueur : | 1300 mm | Hauteur : | 485 mm |
| Largeur : | 1300 mm | Charge admissible : | 1100 KG |
| Capacité : | 450 L | Matière : | PEHD |

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

Dimensions extérieur (L x p x h) : 1300 x 1300 x 485 mm

Dimensions caillebotis (L x l) : 1200 x 1200 mm

Coloris : Noir

Volume de rétention : 450 L

Capacité de charge : 1100 kg

Nombre de pièces par pile : 10

Informations complémentaires :

Le bac de rétention de 450 litres est conçu pour contenir 4 fûts. Il est fabriqué en polyéthylène haute densité (PEHD) avec un caillebotis amovible en plastique. Ce bac est emboîtable pour optimiser l'espace de transport et de stockage. Il mesure 1300 x 1300 x 485 mm. Il supporte une charge maximale de 1100 kg et possède des passages de fourches sur deux côtés pour une manipulation facile. Il est adapté à l'utilisation de palettes Europe et optimise l'espace de stockage et de transport.

Cette gamme est disponible en plusieurs litrage :

- 225L – 1 fût (182108)
- 240L – 2 fûts (182109)
- 450L – 4 fûts (182111)
- 1100L – 1 IBC (182110)
- 2000L – 2 IBC ou 4 fûts (182113)

Nos bacs de rétention sont éco-conçus, ils représentent une solution innovante et durable pour la gestion des matières dangereuses. Fabriqués à partir de 30% de matière recyclée, ces bacs répondent aux exigences environnementales tout en offrant une robustesse et une légèreté optimisées. Leur conception emboîtable permet un gain de place considérable lors du transport et du stockage. En fin de vie, ces produits sont entièrement recyclables, contribuant ainsi à un cycle de vie respectueux de l'environnement.

Adoptez nos bacs de rétention éco-conçus pour une gestion efficace et responsable des produits chimiques et industriels.