

PLATEAU DE RETENTION 60L

100KG

CODE 182106

+Plateaux 100% PEHD sans caillebotis de 60L pour la rétention de petit conditionnement

+Produit éco-conçu : 30 % de matière recyclée, entièrement recyclable avec une conception optimisée et plus léger

TABLEAU TECHNIQUE

Hauteur :	150 mm	Largeur :	640 mm
Longueur :	810 mm	Charge admissible :	100 KG
Capacité :	60 L	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

Dimensions extérieur (L x p x h): 810 x 640 x 150 mm
Volume de rétention : 60 L
Capacité de charge : 100 kg
Coloris : Noir

Description technique :

Le plateau de rétention éco-conçu de 60 litres est parfait pour une gestion sécurisée des liquides industriels. Utilisés dans de nombreux secteurs industriels et commerciaux, ces plateaux permettent de contrôler les déversements de substances dangereuses ou polluantes. En chimie, ils sont essentiels pour le stockage de produits corrosifs, toxiques ou inflammables, et en laboratoire, ils facilitent la manipulation de réactifs chimiques. Dans l'industrie pétrolière, ils sont employés dans les zones de vidange et de manutention des carburants. De plus, dans le secteur agricole, ils sont indispensables pour la rétention des engrais liquides, produits phythosanitaires et d'autres produits similaires.

Cette gamme est disponible en plusieurs litrage :
- 18L (182107)
- 40L (182105)
- 60L (182106)

Nos bacs et plateaux de rétention sont éco-conçus, ils représentent une solution innovante et durable pour la gestion des matières dangereuses. Fabriqués à partir de 30% de matière recyclée, ces bacs répondent aux exigences environnementales tout en offrant une robustesse et une légèreté optimisées. Leur conception emboitable permet un gain de place considérable lors du transport et du stockage. En fin de vie, ces produits sont entièrement recyclables, contribuant ainsi à un cycle de vie respectueux de l'environnement.

Adoptez nos bacs de rétention éco-conçus pour une gestion efficace et responsable des produits chimiques et industriels.