

# PLATEAU DE RETENTION 40L

80KG

## CODE 182105

+Plateaux 100% PEHD sans caillebotis de 40L pour la rétention de petit conditionnement

+Produit éco-conçu : 30 % de matière recyclée, entièrement recyclable avec une conception optimisée et plus léger

## TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Hauteur : | 205 mm | Largeur : | 415 mm |
| Longueur : | 635 mm | Charge admissible : | 80 KG |
| Capacité : | 40 L | : | |

## EN SAVOIR DAVANTAGE

**Avantages produit :**

Plateaux 100% PEHD sans caillebotis de 40L pour la rétention de petit conditionnement
Produit éco-conçus : 30% de matière recyclé, entièrement recyclable avec une conception optimisée plus léger.

Dim. Hors Tout (L x p x h) : 635 x 415 x 205 mm
Volume de rétention : 40 L
Capacité de charge (UR) : 80 kg

**Description technique :**

Le plateau de rétention éco-conçu de 40 litres est idéal pour la gestion sécurisée des liquides industriels. Les plateaux de rétention sont utilisés dans divers secteurs industriels et commerciaux pour gérer les déversements de liquides dangereux ou polluants. Dans la chimie, pour le stockage de produits corrosifs, toxiques et/ou inflammables ainsi que dans les laboratoires pour la manipulation de réactifs chimiques. Dans l'industrie pétrolière sur les zones de vidanges et manutention de carburants ainsi que dans l'agricole pour la rétention d'engrais liquides, produits phythosanitaires et autres produits.

Cette gamme est disponible en plusieurs litrage :
- 18L (182107)
- 40L (182105)
- 60L (182106)

Nos bacs et plateaux de rétention sont éco-conçus, ils représentent une solution innovante et durable pour la gestion des matières dangereuses. Fabriqués à partir de 30% de matière recyclée, ces bacs répondent aux exigences environnementales tout en offrant une robustesse et une légèreté optimisées. Leur conception emboitable permet un gain de place considérable lors du transport et du stockage. En

fin de vie, ces produits sont entièrement recyclables, contribuant ainsi à un cycle de vie respectueux de l'environnement.

Adoptez nos bacs de rétention éco-conçus pour une gestion efficace et responsable des produits chimiques et industriels.