

BAC DE RETENTION 4 FÛTS - 450L

AVEC CAILLEBOTIS GALVA

CODE 182103

+Caillebotis amovible en acier galvanisé, compatible avec l'ensemble des liquides type huile, graisse...

+Passage de fourches sur 4 côtés et empilable par 10 pour faciliter le transport

+Produit éco-conçu : 30 % de matière recyclée, entièrement recyclable avec une conception optimisée et plus léger

LA FRENCH FAB

RECYCLÉ ET RECYCLABLE

ÉCO-CONÇUS

TABLEAU TECHNIQUE

Hauteur :	485 mm	Largeur :	1300 mm
Longueur :	1300 mm	Charge admissible :	1100 KG
Capacité :	450 L	Caillebotis :	GALVA

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

Dimensions extérieur (L x p x h) : 1300 x 1300 x 485 mm
Dimensions caillebotis (L x l) : 1200 x 1200 mm
Coloris : Noir
Volume de rétention : 450 L
Capacité de charge : 1100 kg
Nombre de pièces par pile : 10

Description technique :

Le bac de rétention de 450 litres est conçu pour contenir quatre fûts. Il est fabriqué en polyéthylène haute densité (PEHD) avec un caillebotis amovible disponible en acier galvanisé ou en PEHD. Le bac a des dimensions de 1300 x 1300 x 485 mm et peut supporter une charge de 1100 kg. Il est emboîtable et équipé de passages de fourches sur les quatre côtés pour une manipulation facile. Ce bac est idéal pour optimiser l'espace de stockage et de transport.

Cette gamme est disponible en plusieurs litrage :
- 225L – 1 fût (182100)
- 240L – 2 fûts (182102)
- 450L – 4 fûts (182103)
- 1000L – 1 IBC (182101)
- 2000L – 2 IBC ou 4 fûts (182104)

Nos bacs de rétention sont éco-conçus, ils représentent une solution innovante et durable pour la gestion des matières dangereuses. Fabriqués à partir de 30% de matière recyclée, ces bacs répondent aux exigences environnementales tout en offrant une robustesse et une légèreté optimisées. Leur conception emboitable permet un gain de place considérable lors du transport et du stockage. En fin de vie, ces produits sont entièrement recyclables, contribuant ainsi à un cycle de vie respectueux de l'environnement.

Adoptez nos bacs de rétention éco-conçus pour une gestion efficace et responsable des produits chimiques et industriels.