



STATION DE LAVAGE MONO

AVEC DISPOSITIF
MASCONTROL

CODE 162321

- + Châssis résistant à la corrosion de part sa conception en acier peint époxy
- + Remplissage de la canne d'aspiration facile grâce à son orifice de remplissage Ø40mm
- + Démarrage / arrêt automatique géré par le biais de son automate



TABLEAU TECHNIQUE

Alimentation pompe :	Monophasé	Alimentation pompe :	Monophasé
Alimentation automate :	230V	Pression de service :	7 bar
Débit :	75 L/min	Débit :	4500 L/h
Puissance :	2,20 kW	Tour/min :	2850
Couplage :	Direct	Flexible :	25 m
Pression de service :	7 bar	Lance :	Douchette
Raccord d'entrée d'eau :	Raccord Universal PVC	Norme d'isolation :	IP44
Utilisation en continu maxi :	6 heures	Débit :	75 L/min
Débit :	4500 L/h	Puissance :	2,20 kW
Tour/min :	2850	Couplage :	Direct
Flexible :	25 m	Lance :	Douchette
Norme d'isolation :	IP44	Utilisation en continu maxi :	6 heures

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

- Châssis résistant à la corrosion de part sa conception en acier peint époxy
- Remplissage de la canne d'aspiration facile grâce à son orifice de remplissage Ø40mm
- Démarrage / arrêt automatique géré par le biais de son automate
- Mise en arrêt totale de la machine grâce à son disjoncteur avec commutateur marche / arrêt
- Douchette robuste en acier inoxydable

- Limitation de l'aspiration d'impuretés grâce à sa crépine en acier inoxydable

Informations complémentaires :

Principe d'une station de lavage :

Un nettoyage de salle de traite s'effectue en 3 cycles différents :

Cycle 1 = Prélavage durant lequel l'eau utilisée est renvoyée au tout à l'égout

Cycle 2 = Lavage à l'eau chaude avec détergent durant lequel l'eau utilisée peut être récupérée

Cycle 3 = Rinçage eau tiède durant lequel l'eau utilisée peut être récupérée

La station de lavage est raccordée au programmeur de lavage d'une salle de traite par un système de tri des eaux et permettra donc de récupérer les eaux du 2ème et du 3ème cycle.

Cela représente environ 12 litres d'eau récupérée par poste lors du nettoyage de la salle de traite. Une salle de traite nécessitant d'être nettoyée 2 fois par jour, le gain total en eau est donc de 24 litres par postes et par jour !

Si nous prenons en exemple une salle de traite en 2x10 postes, soit 20 postes de traite, l'économie est de 500 litres d'eau par jour et 180 m³ d'eau par an.

Allons plus loin dans le gain que vous apporte une station de lavage RENSON.

Outre le fait que vous réutilisez l'eau savonneuse pour le nettoyage de votre salle de traite, vous optimisez également le volume de stockage de votre fosse à lisier car le volume d'eau économisé correspond à un volume de stockage économisé.

Par ailleurs, la station de lavage réduira le volume de lisier à épandre et donc réduira les coûts et le temps associé à ce poste.

Ex. : 180 m³ d'eau économisés sur un an représentent 20 passages économisés avec une tonne de 9m³.

Conseil d'utilisation : 6h /jour maximum

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 168443



ENROULEUR INOX BASSE PRESSION

EQUIPE FLEXIBLE 25M 60L/MIN

CODE 135788



PORTE TUYAU MURAL

EN ACIER PEINT

CODE 162013



LANCE INCENDIE SALLE DE TRAITE

CANNELEE DIAMETRE 20

CODE 168243



PISTOLET BASSE PRESSION 60L/M

RACCORD TOURNANT 1/2 PACKAGE

CODE 100795



CUVE STOCKAGE VERTICALE BLEUE COURONNE 25M TUYAU SOUPLE PVC

EN PE POUR ESPACE REDUIT 1000L

CODE 100898



20 BARS DIAMETRE 20