

STATION DE LAVAGE MONO 500L

AVEC DISPOSITIF MASCONTROL

CODE 162319

+Châssis résistant à la corrosion de part sa conception en acier peint époxy

+Remplissage de la canne d'aspiration facile grâce à son orifice de remplissage Ø40mm

+Gain de place de part sa cuve 500L à faible encombrement en PE alimentaire

LA FRENCH FAB

6H D'UTILISATION EN CONTINU

SALLE DE TRAITE

TABLEAU TECHNIQUE

Alimentation pompe :	230V	Alimentation automate :	230V
Pression de service :	7 bar	Débit :	70 L/min
Débit :	4500 L/h	Capacité :	500 L
Puissance :	2,20 kW	Tour/min :	2850
Couplage :	Direct	Flexible :	25 m
Lance :	Douchette inox	Raccord d'entrée d'eau :	Raccord Universal PVC
Norme d'isolation :	IP44	Utilisation en continu maxi :	6 heures

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Châssis résistant à la corrosion de part sa conception en acier peint époxy
- Remplissage de la canne d'aspiration facile grâce à son orifice de remplissage Ø40mm
- Gain de place de part sa cuve 500L à faible encombrement en PE alimentaire
- Démarrage / arrêt automatique géré par le biais de son automate
- Mise en arrêt totale de la machine grâce à son disjoncteur avec commutateur marche / arrêt
- Douchette robuste en acier inoxydable
- Limitation de l'aspiration d'impuretés grâce à sa crépine en acier inoxydable
- Vidange facile et rapide par la vanne intégrée en point bas de la cuve

Description technique :

Principe d'une station de lavage :
Un nettoyage de salle de traite s'effectue en 3 cycles différents :

Cycle 1 = Prélavage durant lequel l’eau utilisée est renvoyée au tout à l’égout
Cycle 2 = Lavage à l’eau chaude avec détergent durant lequel l’eau utilisée peut être récupérée
Cycle 3 = Rinçage eau tiède durant lequel l’eau utilisée peut être récupérée

La station de lavage est raccordée au programmateur de lavage d’une salle de traite par un système de tri des eaux et permettra donc de récupérer les eaux du 2ème et du 3ème cycle.

Pourquoi installer une station de lavage ?
Cela représente environ 12 litres d’eau récupérée par poste lors du nettoyage de la salle de traite. Une salle de traite nécessitant d’être nettoyée 2 fois par jour, le gain total en eau est donc de 24 litres par postes et par jour !
Par exemple, pour une salle de traite en 2x10 postes, soit 20 postes de traite, l’économie est de 500 litres d’eau par jour, soit 180 m3 d’eau par an.

Outre le fait que vous réutilisiez l’eau savonneuse pour le nettoyage de votre salle de traite, vous optimisez également le volume de stockage de votre fosse à lisier car le volume d’eau économisé correspond à un volume de stockage économisé.
Par ailleurs, la station de lavage réduira le volume de lisier à épandre et donc réduira les coûts et le temps associé à ce poste.
Exemple : 180 m3 d’eau économisés sur un an représentent 20 passages économisés avec une tonne de 9m3.

Conseil d'utilisation : 6h /jour maximum

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **168443**



ENROULEUR INOX BASSE PRESSION

EQUIPE FLEXIBLE 25M 60L/MIN

CODE **135788**



PORTE TUYAU MURAL

EN ACIER PEINT

CODE **162013**



LANCE INCENDIE SALLE DE TRAITE

DIAMETRE 20 - CANNELEE

CODE **168243**



PISTOLET BASSE PRESSION 60L/M

RACCORD TOURNANT 1/2 PACKAGE