



## GROUPE DE SURPRESSION 500L TRI

COFFRET MANQUE D'EAU  
2,2kW

**CODE 162169**

+ Vesse alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM

+ Séparation totale entre l'eau et l'air

+ Séparation totale entre l&



### TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	500 L	Pression max :	10 bar
Ampérage :	4 A	Pression de service :	10 bar
Tension :	380 V	DNA :	1"1/2
DNR :	1"	Pompe RENSON utilisée :	980021
Débit max :	120 L/min	Moteur requis :	2 kW
Réservoir à membrane 10 bar CE 5 :	500 L	Pompe :	Bicellulaire fonte

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

A quoi ça sert ?

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire

- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Cadre d'utilisation :

- Température de l'eau max : 40°C

**Informations complémentaires :**

Construction :

- 1 châssis en acier peint
- Réservoir 500 L
- 1 pompe monocellulaire triphasée 980021
- 1 coffret manque d'eau
- 1 contacteur manométrique + 1 manomètre
- 1 ensemble vanne + raccords

