



POMPE A MEMBRANE HUILE 1:1

100 L/MIN

CODE 159429

+ Pompe pneumatique à double membrane 1:1, spécialement conçue pour le transfert, la vidange et la récupération des huiles usagées.

+ Fonctionnement à l'air comprimé de 2 à 6 bar, particulièrement adapté aux huiles visqueuses et chargées.

+ Système auto-amorçant et capacité à fonctionner à sec, pour une utilisation simple et polyvalente dans les garages, centres auto, ateliers poids lourds et applications industrielles.



TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	7 kg	Poids :	7 Kg
Hauteur :	245 mm	Largeur :	175 mm
Longueur de canne :	265 mm	Raccord d'entré air :	F 3/8"
Debit max :	100 L/min	Raccord de sortie fluide :	F3/4"
Liquide :	Huiles	Raccord d'entrée fluide :	F 3/4"
Raccord d'entré air :	F 3/8"	Pression de service :	2-6 bar
Débit max :	100 L/min	Pression max :	8 bar
Pression de service :	2-6 bar	Raccord d'entrée fluide :	F3/4"
Raccord de sortie fluide :	F3/4"	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe pneumatique à double membrane 1:1, spécialement conçue pour le transfert, la vidange et la récupération des huiles usagées.
- Fonctionnement à l'air comprimé de 2 à 6 bar, particulièrement adapté aux huiles visqueuses et chargées.
- Système auto-amorçant et capacité à fonctionner à sec, pour une utilisation simple et polyvalente dans les garages, centres auto, ateliers poids lourds et applications industrielles.
- Conception compacte et légère, permettant une installation sur un mur, une cuve ou un fût.
- Construction en aluminium, avec membranes Hytrel/PTFE, billes en PTFE et joints Viton, adaptée aux contraintes des applications

- professionnelles.
- Conformité CE et ATEX, pour répondre aux exigences des environnements professionnels concernés.
 - Garantie 2 ans, pour une solution pratique et robuste dédiée à la gestion des huiles usagées.

ACCESSOIRES CONSEILLES
