

CUVE MOBILE 200L ADBLUE

POMPE 12V 35L/M PIST AUTO

CODE 159118

- Pompe à membrane 12 V, débit 35 L/min
- Rotation moteur : 2900 tr/mn
- Cycle d'utilisation 20 min, pression de travail maxi 1,5 bar

TABLEAU TECHNIQUE

Largeur :	600 mm	Longueur :	1000 mm
Hauteur :	510 mm	Matière :	PEHD
Débit :	35 L/min	Tension :	12 V
Capacité nominale :	208 L	Pistolet :	Automatique
Capacité utile :	200 L	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe à membrane 12 V, débit 35 L/min
- Rotation moteur : 2900 tr/mn
- Cycle d'utilisation 20 min, pression de travail maxi 1,5 bar
- Raccord pour embout de 3/4", aucun joint dynamique
- 4 m de câble avec pinces batterie
- 4 m de tuyau de refoulement
- Pistolet automatique

Caractéristiques cuve :
- Cuve polyéthylène
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne de sécurité
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage
- Event anti-débordement

Description technique :

Cette solution complète de transfert et de stockage associe robustesse, autonomie et sécurité pour une utilisation professionnelle efficace sur

le terrain.

La pompe à membrane 12 V offre un débit de 35 L/min, garantissant des transferts rapides et réguliers. Son moteur tournant à 2900 tr/min assure une performance constante, tandis que son cycle d’utilisation de 20 minutes et sa pression maximale de 1,5 bar permettent un usage maîtrisé et adapté aux opérations ponctuelles.
Conçue pour la fiabilité, elle intègre un raccord 3/4’’ sans joint dynamique, limitant l’usure et améliorant la durabilité.
Son alimentation est simplifiée grâce aux 4 m de câble avec pinces batterie, et son confort d’utilisation est renforcé par un tuyau de refoulement de 4 m ainsi qu’un pistolet automatique pour une distribution précise et sans effort.

La cuve en polyéthylène assure un stockage sécurisé et résistant dans le temps.
Son système d’aspiration intégralement étanche, associé à une crépine à clapet, garantit des transferts propres et sans risque de fuite.
Les opérations de remplissage sont facilitées par une bonde fût tournante étanche et un bouchon 2’’ assurant une fermeture fiable et sécurisée.

Enfin, la vanne de sécurité et l’évent anti-débordement viennent renforcer la protection globale de l’installation en assurant un contrôle optimal des pressions et en évitant tout risque de débordement, pour une utilisation sereine et conforme aux exigences professionnelles.

