

NHP BOOSTP REDUCTE THERMIQUE

250B - 15L/MIN - ENROULEUR 20M

CODE 142391

- Robuste : châssis tubulaire carré en aluminium ultra léger
- Éco-responsable : dispositif de mise au ralenti automatique du moteur
- Pratique : équipé de 4 crochets de levage pour le déplacement ou stockage sur chantier

8H D'UTILISATION EN CONTINU · POMPE RADIALE · ACCOUPLEMENT RÉDUCTEUR · VANNE DE DÉCHARGE THERMIQUE · RÉGULATEUR DE VITESSE · MOTEUR HONDA · POMPE ANNOVI REVERBERI · POINT DE LEVAGE

TABLEAU TECHNIQUE

Pression de service :	250 bar	Débit :	15 L/min
Débit :	900 L/h	Moteur :	HONDA GX390
Puissance :	13 CV	Puissance :	8,70 kW
Vitesse de rotation moteur :	3400 tr/min	Type de carburant :	Essence
Consommation carburant :	3,50 L/h	Réservoir carburant :	6,10 L
Réservoir huile :	1 L	Pompe :	Radiale
Vitesse de rotation pompe :	1450 tr/min	Couplage moteur / pompe :	Réducteur
Niveau sonore :	94 dB	Châssis :	Acier peint époxy
Roues :	Gonflables Ø300mm	Lance :	Double à gâchette assistée
Livré avec turbobuse :	Oui	Flexible :	20 m
Diametre du flexible :	3/8''	Enrouleur :	Manuel
Jauge de pression / Manomètre :	Oui	Filtre :	Y en laiton
Raccord d'entrée d'eau :	Manchette laiton Ø20mm	Type de buse :	040
Norme d'isolation :	IP55	Utilisation en continu maxi :	8 heures
Longueur :	877 mm	Largeur :	570 mm
Hauteur :	978 mm	Poids :	76 Kg
Type d'huile moteur :	SAE 10W30	Type d'huile pompe :	SAE 15W40

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Châssis robuste et léger en aluminium
- Bras coulissants pouvant être rangés lors de l'utilisation
- Roues rentrantes dans le châssis afin de bloquer le nettoyeur lorsqu'il est posé au sol
- Pompe radiale 1450 tr/min à pistons céramiques
- Moteur fiable de haute qualité
- Régulateur de vitesse : ralentit le moteur lorsque la gâchette est lâchée
    + Réduction des émissions de CO2
    + Réduction de la consommation de carburant
    + Réduction du volume sonore
- Flexible 20 mètres 3/8'' renforcé 2 tresses métalliques sur enrouleur manuel
- Lance double haute pression à gâchette assistée avec poignée auxiliaire de réglage de pression
- Roues gonflables Ø300mm
- Filtre Y en laiton
- Vanne de décharge thermique : limite la surchauffe

Description technique :

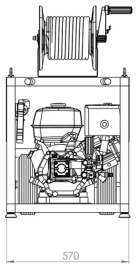
Nettoyeur autonome adapté aux usages intensifs des professionnels de la construction de bâtiment et des travaux publics

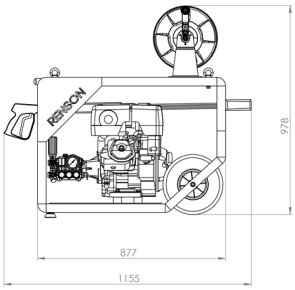
Puissant : pression de 250 bar qui permet de décaper/ désincruster.

Intensif : accouplement pompe/moteur réducté permet de pouvoir travailler 8h en continu sans échauffement de la pompe.

Robuste, léger et durable : Son châssis en aluminium ultra léger est résistant à 1,5 tonne à l'arrachement.

Sécurité et manutention : équipé de 4 crochets de levage permettant de le déplacer rapidement et de le stocker en hauteur sur chantier.





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **168460**



KIT DEBOUCHAGE DE CANALISATION

AVEC FLEXIBLE HP 20M

CODE **160139**



TURBOBUSE CALIBRE 040

SUR DEMI LANCE 500MM PACKAGE

CODE **142244**



KIT DE SABLAGE CALIBRE 040

MALE EURO

CODE **812568**



CANON A MOUSSE 2L STANDARD

POUR DEBIT ENTRE 14 A 21L/MIN

CODE **139459**



SHAMPOING CONCENTRE BIDON 5L

BIDON DE 5L

CODE **160969**



HUILE POUR POMPE HP

BIDON DE 2L

CODE **935010**



JERRICAN TÔLE HYDROCARBURE 10L