



POMPE FUEL 230V 50L/M

CODE 138319

+ Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass

+ Le clapet by-pass permet au fluide de circuler en circuit fermé et évite la surchauffe de la pompe

+ Débit : 50 L/min



TABLEAU TECHNIQUE

Ampérage :	1 A	Tour/min :	2800
DNA :	1"	DNR :	1"
Poids :	5,50 kg	Puissance :	0,38 kW
Indicateur de colmatage :	Non	Tension :	230 V
Débit :	50 L/min	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass
- Le clapet by-pass permet au fluide de circuler en circuit fermé et évite la surchauffe de la pompe
- Débit : 50 L/min
- Moteur 230 V asynchrone
- Corps de pompe en fonte avec traitement anticorrosion
- Carter de moteur en aluminium
- Rotor acier
- Palettes et by-pass en plastique POM
- Joint d'étanchéité mécanique
- Protection IP55
- Classe d'isolation F

Informations complémentaires :

Pompe de transfert gazole polyvalente parfaitement adaptée aux usages réguliers des secteurs agricole, industriel, transport, automobile, construction et de maintenances.

