

POMPE DE RELEVAGE 230V

0,75KW INOX EAUX CHARGEES

CODE 111080

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides

AVEC RACCORD

DEPUIS 1923

TRAVAUX RÉGULIERS D'ÉLEVAGE

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	400 l/min	Type de liquide :	Eaux vertes / brunes
HMT max :	10,50 m	Granulométrie maximale :	40 mm
Intensité d'utilisation :	Régulier	Application :	Elevage / Industrie
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Taux de matière sèche maximum :	3 %	Modèle :	M 90 VAGC
Ampérage :	6,50 A	Tour/min :	2 900
Puissance :	0,75 kW	DNR :	1" 1/2 - DN40
Hauteur :	358 mm	Largeur :	214 mm
Longueur :	214 mm	Poids :	11,50 kg
Dimension B :	358 mm	Dimension C :	180 mm
Dimension D :	180 mm	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec raccord de refoulement

Description technique :

Cette pompe est spécialement conçue pour le relevage des eaux de pluie, d'infiltration ainsi que le pompage des eaux claires, légèrement chargées ou fortement chargées. Elle est adaptée aux liquides contenant des particules en suspension, grâce à sa turbine vortex permettant un passage solide optimal.

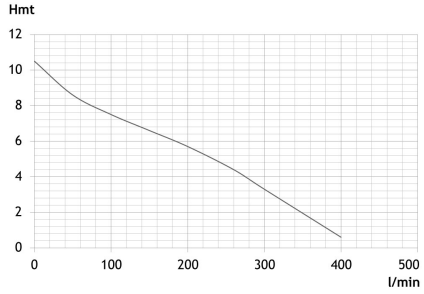
Applications
- Usage domestique (drainage, caves, puisards)
- Usage agricole (eaux vertes / brunes)
- Usage industriel (eaux chargées)
- Vidange d'eaux usées avec particules

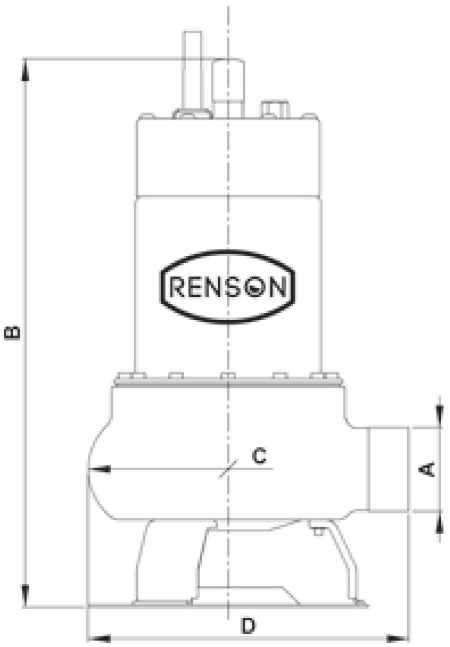
Conditions d'utilisation :
- Type d'eaux : très chargées avec particules solides
- Température du liquide :
    - 25°C max (pompe partiellement immergée)
    - 35°C max (pompe totalement immergée)

Construction :
Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304
Double corps de protection moteur
Etanchéité :
- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe
Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)
Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :
Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique
Protection thermique et condensateur incorporés
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :
Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 0,6 mètre = débit de 24 m3/h ; 400 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **369040**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET

VIS EN INOX DIAMETRE 32-50

CODE **817106**



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 40 MM

CODE **369145**



COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON

MALE 1"1/2 x 40

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE