

POMPE DE RELEVAGE 230V

1,6KW INOX EAUX CHARGEES

CODE 111069

+

+Hauteur de relevage importante

+Résistance dans le temps et face à la corrosion

+Supporte une eau chargée de particules solides

AVEC RACCORD

DEPUIS 1923

TRAVAUX RÉGULIERS D'ÉLEVAGE

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	420 l/min	Type de liquide :	Eaux vertes / brunes
HMT max :	12 m	Granulométrie maximale :	40 mm
Intensité d'utilisation :	Régulier	Application :	Elevage / Industrie
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Taux de matière sèche maximum :	3 %	Modèle :	M 110 VAN
Ampérage :	7,20 A	Puissance :	1,60 kW
Tour/min :	2 900	DNR :	2" - DN50
Hauteur :	520 mm	Largeur :	260 mm
Longueur :	260 mm	Poids :	12 kg

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

- Livré avec réduction en 1" 1/2 ainsi que deux coudes cannelés DN50 et DN40

Description technique :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

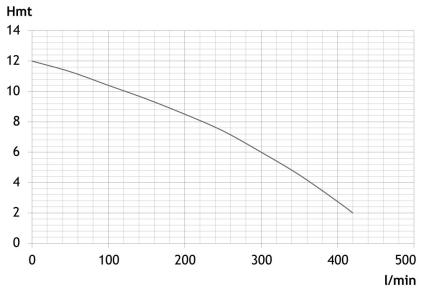
Applications :
- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

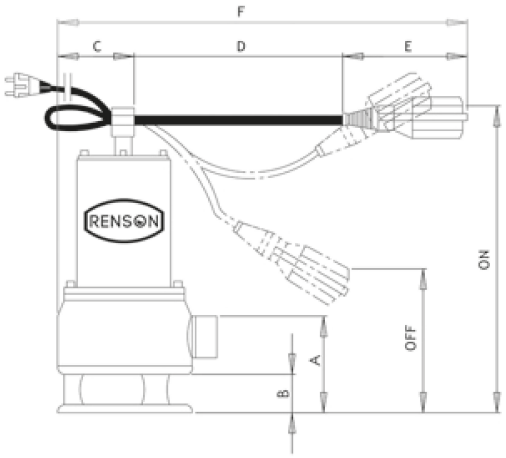
Conditions d'utilisation
- Eaux très chargées avec particules solides
- Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C

Construction
Corps de pompe, arbre et système hydraulique de type vortex en acier inoxydable
Garniture V-RING spéciale pare-sable pour protéger la garniture mécanique
Livrée avec flotteur et câble électrique

Moteur
Protection thermique et condensateur incorporés
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement
Pour HMT 12 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 2 mètres = débit de 27 m3/h ; 420 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **386064**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR

ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60

CODE **817108**



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE **369027**



COUDE 90° CANNELE PP

MALE 2" x 50

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE **817008**



KIT ACCESSOIRES

POUR POMPE 111069

CODE **369027**



COUDE 90° CANNELE PP

MALE 2" x 50