

POMPE DE RELEVAGE 230V

0,6KW INOX EAUX CHARGEES

CODE 111046

+

+Hauteur de relevage importante

+Résistance dans le temps et face à la corrosion

+Supporte une eau chargée de particules solides

AVEC RACCORD

DEPUIS 1923

TRAVAUX RÉGULIERS D'ÉLEVAGE

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	230 l/min	Type de liquide :	Eaux vertes / brunes
HMT max :	10,60 m	Granulométrie maximale :	40 mm
Intensité d'utilisation :	Régulier	Application :	Elevage / Industrie
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Taux de matière sèche maximum :	3 %	Modèle :	AVX
Ampérage :	5 A	Tour/min :	2 900
Puissance :	0,60 kW	DNR :	1" 1/2 - DN40
Hauteur :	358 mm	Largeur :	214 mm
Longueur :	214 mm	Poids :	10,50 kg

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re-démarrage automatique grâce au flotteur

- Livré avec raccord de refoulement

Description technique :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, … (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

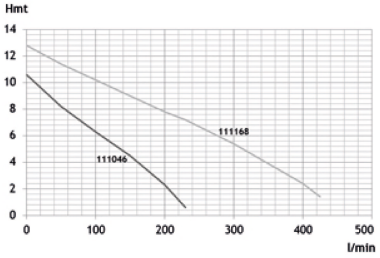
Applications :
- Domestique
- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

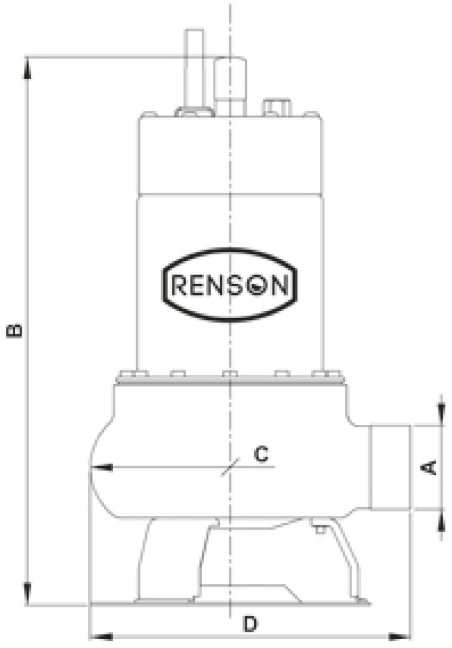
Conditions d'utilisation :
- Eaux très chargées avec particules solides
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction
Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304
Double corps de protection moteur
Etanchéité :
- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe
Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)
Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur
Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique
Protection thermique et condensateur incorporés
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement
Pour HMT 10,6 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 0,6 mètre = débit de 13,8 m3/h ; 230 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **369040**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET

VIS EN INOX DIAMETRE 32-50

CODE **817106**



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 40 MM

CODE **369145**



COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON

MALE 1"1/2 x 40

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE **817005**



KIT ACCESSOIRES POUR POMPES

110807 + 111042-6 + 111080

CODE **369145**



COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON

MALE 1"1/2 x 40