

POMPE DE RELEVAGE TRI VORTEX

1,5KW INOX EAUX CHARGEES

CODE 111045



EXISTE AUSSI EN
COFFRET
CODE 817040



A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration,
vider des eaux blanches ou brunes (eaux
pouvant contenir des particules en
suspension)

Applications :

...



Hauteur de relevage importante



Résistance dans le temps et face à la
corrosion : tout inox



Supporte une eau chargée de
particules solides



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	700 l/min	HMT max :	12 mètres
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	60 mm
Modèle :	JST 12 SV	Ampérage :	4,80 A
Puissance :	1,50 kW	Tour/min :	2 900
Tension :	380 V	DNR :	65
Hauteur :	473 mm	Largeur :	260 mm
Longueur :	260 mm	Poids :	22,50 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- > Agricole (eaux vertes / brunes)
- > Industrie

Avantages :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration

Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 60 mm
- > Taux de matière sèche maximum < 3%
- > DNR : 2" 1/2 - DN65
- > Hauteur de refoulement maximale : 12 mètres

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec 10 mètres de câble électrique

Moteur

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 12 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 3,6 mètres = débit de 39 m³/h ; 650 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

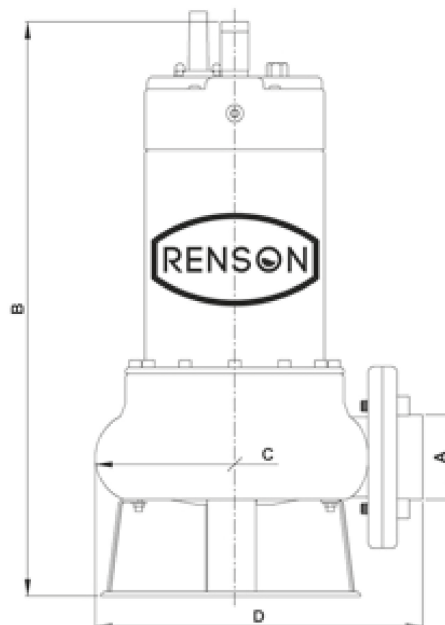
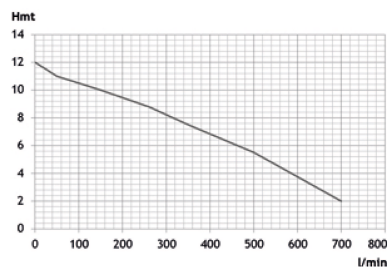
386063 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 70 - 90 x 2

107106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 70

103314 KIT DE RACCORDEMENT RAPIDE EN ALUMINIUM C70 MÂLE/FEMELLE 2"1/2

110933 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT POUR POMPES DE 4 À 6A

817012 KIT ACCESSOIRES



CODE **386063**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR

ET VIS EN INOX DIAMETRE 70-90

CODE **103314**



KIT RACCORD RAPIDE ALU 2"1/2

DIAMETRE 70MM COUDE

CODE **110933**



KIT MARCHE ARRET AUTO 4-6A

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE