



POMPE DE RELEVAGE TRI

1,5KW INOX EAUX CHARGEES

CODE 111044

EXISTE AUSSI EN
COFFRET
CODE 817038



A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension non fibreuses)

Applications :

...



Hauteur de relevage importante



Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox



Supporte une eau chargée de particules solides non fibreuses



TABLEAU TECHNIQUE

HMT max :	14,60 mètres	Débit max :	650 l/min
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	60 mm
Modèle :	JST 12 S	Tension :	380 V
Puissance nominale :	1 kW	Ampérage :	13 A
Tour/min :	2 900	Puissance :	1,50 kW
DNR :	65	Hauteur :	473 mm
Largeur :	260 mm	Longueur :	260 mm
Poids :	22,50 kg	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension non

fibreuses)

Applications :

- > Agricole (eaux vertes / brunes)
- > Industrie

Avantages :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox
- Supporte une eau chargée de particules solides non fibreuses
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration

Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides non fibreuses
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 60 mm
- > Taux de matière sèche maximum < 3%
- > DNR : 2" 1/2 - DN65
- > Hauteur de refoulement maximale : 14 mètres

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe et turbine monocanale en acier inoxydable

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec 10 mètres de câble électrique

Moteur

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 14,6 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 3,8 mètres = débit de 39 m³/h ; 650 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

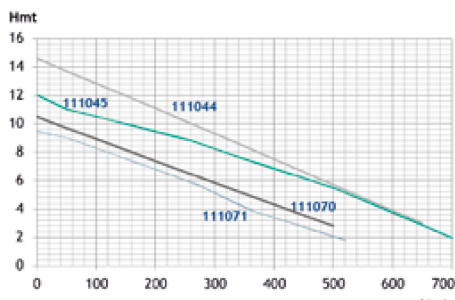
386063 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 70 - 90 x 2

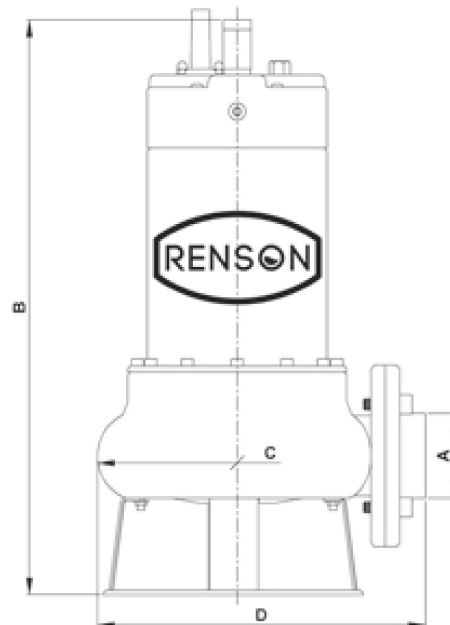
107106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 70

103314 KIT DE RACCORDEMENT RAPIDE EN ALUMINIUM C70 MÂLE/FEMELLE 2"1/2

110933 KIT MARCHE ARRÊT AUTO 4-6A AVEC FLOTTEUR 20M

817011 KIT ACCESSOIRES





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **386063**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR
ET VIS EN INOX DIAMETRE 70-90

CODE **103314**



KIT RACCORD RAPIDE ALU 2"1/2
DIAMETRE 70MM COUDE

CODE **104886**



KIT MARCHE ARRET AUTO 12-18A
AVEC FLOTTEUR 20M

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE
AVEC ECROU DE SERRAGE