



POMPE ROTOR FLEXIBLE TRI

1,1KW

CODE 111016

- + Pompe auto-amorçante
- + Pompage doux
- + Convient aux liquides visqueux

TABLEAU TECHNIQUE

Modèle :	G90	Poids :	25 kg
Débit max :	106 l/min	HMT max :	25 mètres
Vitesse de rotation :	900 tours/minute	Tension :	380 V
Ampérage :	6 A	Puissance :	1,10 kW
DNA :	1"1/2	DNR :	1"1/2

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

- Pompe spécialement conçue pour les liquides visqueux : huile de colza, mou, mélasse, glycérine...
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Pompe auto-amorçante : la géométrie particulière du corps de pompe garantit une capacité d'aspiration immédiate, même à sec, jusqu'à une profondeur de 5/6 mètres
- Pompage doux : le bas régime moteur permet un pompage en douceur des liquides délicats, avec un débit continu et régulier
- Convient aux liquides visqueux : la forme de la roue permet de manipuler des liquides visqueux et en suspension
- Corps de grande épaisseur : épaisseur élevée de l'acier (3/4 mm) qui garantit une plus grande résistance mécanique et à la corrosion, et donc une plus grande durabilité dans le temps
- Facile à démonter : le nettoyage et le remplacement de la garniture mécanique et de la roue sont extrêmement faciles grâce à la simplicité de démontage
- Réversibilité de l'écoulement : le sens de rotation du moteur peut être inversé pour assurer une réversibilité totale de l'écoulement, avec des performances identiques entre les deux sens de rotation

Cadre d'utilisation :

- Auto-amorçage jusqu'à 5 m
- Inverseur de sens de rotation
- Température max du liquide 70°C"

Informations complémentaires :

Construction :

- Corps de pompe en acier INOX AISI 304

