

HYDRAULIQUE 70L/MIN PR MOTEUR

1.5KW TURBINES POLYCARBONATE

CODE 110869

- Turbines flottantes
- Excellent rendement hydraulique
- Résistance

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	70 L / min	HMT max :	142 mètres
Type de turbine :	polycarbonate	Moteur requis :	1,50 kW
Ampérage :	21 A	Diamètre de la pompe :	4''
Poids :	5 kg	Utilisation :	intensif

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

Description technique :

Applications
• Usages industriels
• Usages agricoles

Conditions d'utilisation :
• Type de liquide : propre, non agressif, non explosif, exempt de particules solides
• Température du liquide : 35°C maximum
• Quantité de sable dans l'eau : 150 g/m³ maximum

Construction :
• Clapet anti-retour incorporé dans l'orifice de refoulement
• Bride d'accouplement moteur conforme à la norme NEMA
• Refoulement en acier inoxydable AISI 304
• Chemise extérieure en acier inoxydable
• Turbines et diffuseurs en polycarbonate alimentaire avec anneaux de raclage en acier inoxydable

• Coussinet de bague supérieur en bronze
• Corps de pompe et arbre en acier inoxydable
• Roue en résine acétalique

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **101983**



METRE DE CABLE ACIER INOX

DIAMETRE 4MM