



GROUPE DE SURPRESSION 80L

POMPE 1,1KW 230V

CODE 103460

+ Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM

+ Séparation totale entre l'eau et l'air

+ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir



TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	80 L	Pression max :	10 bar
Puissance :	1,10 kW	Pompe Renson utilisée :	111158 - Multicellulaire
Poids :	27,50 kg	Pompe :	Monocellulaire inox

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Cadre d'utilisation :

- Température de l'eau max : 40°C

Informations complémentaires :

Construction :

- Réservoir 80 L
- Membrane en EPDM qualité alimentaire
- Pompe multicellulaire
- Corps de pompe en inox
- Pressostat
- Manomètre 0-6 bars

